

例えば・・・ショート・バリ不良

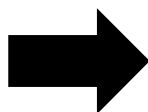
# そして・・・ガス焼け

全てのお悩み解決します

ガス焼け品

良品

【改善例】



【使用樹脂：46ナイロンスタニール】

～私達は、長時間成形条件を調整する事なく

良品を出し続ける『**低圧成形**』を提案します～

## 1、低圧成形のメリット

- ①バリが小さくなる。
- ②ショートショットが防げる。
- ③ソリや変形が小さくなる。
- ④ガス焼けを防げる。
- ⑤成形条件の範囲が広く出来る。
- ⑥チョコ停を防げる。
- ⑦型締め能力の低いランクの成形機で成形できる。
- ⑧転写率もアップする。

## 2015年6月25日(木) 講演会開催!

宇治産業会館 第一研究室 定員:45名(先着順)14:00~16:30

住所:京都府宇治市宇治琵琶45-13 電話:0744-23-3101

テーマ「**低圧成形でガス焼け解消**」



諦めるのはまだ早い!

成形工場の問題は低圧成形で解決できます。問題解決法を全て教えます!

【参加申し込み・お問合せ】 申込締切 2015年6月12日(金) 参加費無料

株式会社フラモール精工 電話 022-348-1250 FAX 022-348-1244

E-mail [info@plamoul-seiko.co.jp](mailto:info@plamoul-seiko.co.jp)

担当 菅原浩二、安部正浩

株式会社 **フラモール精工**  
PLAMOUL

**講演会参加申込書**  
【開催日:6月25日(木) 宇治産業会館

-----  
会社名  
-----

住所  
-----

TEL

FAX  
-----

-----  
参加者名

メールアドレス

①

②

③

④

⑤

⑥

⑦  
-----

**\*当日はご名刺の持参をお願いします**

**【会場までのアクセス】**

交通機関ご利用の場合

- ①JR奈良線宇治駅下車 徒歩10分
- ②京阪電鉄宇治線宇治駅 徒歩20分  
JR宇治駅・京阪宇治駅より下記系統のバス路線にて「琵琶台口」下車、  
バス停の向かい側

お車でお越しの場合

- ①会場に十分な駐車スペースが御座いません。交通機関又は、近隣有料Pをご利用下さい

**【申し込み方法】**

申込先 : 株式会社プラモール精工  
宮城県黒川郡富谷町鷹乃杜4丁目3-5  
TEL 022-348-1250 FAX 022-348-1244  
E-mail : [info@plamol-Seiko.co.jp](mailto:info@plamol-Seiko.co.jp)

担当 : 営業

菅原浩二(すがわら こうじ)  
安部正浩(あべ まさひろ)

—宇治産業会館周辺地図—

