

例えば・・・ショート・バリ不良

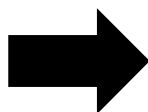
そして・・・ガス焼け

全てのお悩み解決します

ガス焼け品

良品

【改善例】



【使用樹脂：46ナイロンスタニール】

～私達は、長時間成形条件を調整する事なく

良品を出し続ける『**低圧成形**』を提案します～

1、低圧成形のメリット

- ①バリが小さくなる。
- ②ショートショットが防げる。
- ③ソリや変形が小さくなる。
- ④ガス焼けを防げる。
- ⑤成形条件の範囲が広く出来る。
- ⑥チョコ停を防げる。
- ⑦型締め能力の低いランクの成形機で成形できる。
- ⑧転写率もアップする。

2015年6月24日(水) 講演会開催!

東大阪市立勤労市民センター(ユトリト東大阪) 1F 大会議室

定員:50名(先着順)14:00~16:30

住所:大阪府東大阪市中小坂5-14-30 TEL:06-6721-6000

テーマ「低圧成形でガス焼け解消」

諦めるのはまだ早い!

成形工場の問題は低圧成形で解決できます。問題解決法を全て教えます!

【参加申し込み・お問合せ】 申込締切 2015年6月12日(金)

株式会社フラモール精工 電話 022-348-1250 FAX 022-348-1244 参加費無料

E-mail info@plamoul-seiko.co.jp

担当 菅原浩二、安部正浩



株式会社 **フラモール精工**
PLAMOUL

講演会参加申込書

【開催日：6月24日（水） 東大阪市勤労市民センター（ユトリート大阪）】

会社名

住所

TEL

FAX

参加者名

メールアドレス

①

②

③

④

⑤

⑥

⑦

***当日はご名刺の持参をお願いします**

【会場までのアクセス】

交通機関ご利用の場合

- ①近鉄奈良線 八戸ノ里駅より850m南へ向かい、中小阪交差点を東へ
- ②近鉄バス 金物団地・久宝寺口駅前行き“プール西口”で下車し東へ

お車でお越しの場合

- ①十分な駐車スペースが御座いません。交通機関又は、近隣有料Pをご利用下さい

【申し込み方法】

申込先：株式会社プラモール精工
宮城県黒川郡富谷町鷹乃杜4丁目3-5
TEL 022-348-1250 FAX 022-348-1244
E-mail：info@plamol-Seiko.co.jp

担当：営業

菅原浩二（すがわら こうじ）
安部正浩（あべ まさひろ）



※十分な駐車スペースがご座いません。満車の節はご容赦下さい。

3. 二つ目の
中小阪交差点を右折、
ほどなく左手に
エトリート東大阪の
建物が見えます。
向かいは
東大阪アリーナです。



2. およそ800m先、
宝持交差点を右折(八戸ノ里駅方向へ)

- 駅より約850m…南へ向かい、中小阪交差点を東へ。
近鉄バス ご利用の場合
金物田地・久宝寺口駅前行“プール西口”で下車し東へ。

近鉄奈良線 八戸ノ里駅



エトリート 東大阪