

MADE BY **TOHOKU** 日本へ 世界へ



とうほく6県
**新技術
新工法**
展示商談会

2014 **1/30** THU 9:30-17:00 **31** FRI 9:30-16:00

会場/トヨタ自動車株式会社 サプライヤーズセンター

愛知県豊田市トヨタ町1番地

主催/とうほく自動車産業集積連携会議 青森県・岩手県・宮城県・秋田県・山形県・福島県

『とうほく6県新技術・新工法展示商談会』出展者一覧

| 区分 | 工法 | ブース No | 出展者名 | 県名 | 提案名 | 新規性 |
|-------------|------------|----------|-----------------------------|------------------------|---|---------------|
| 部品/金型/治工具 | ダイカスト | 1 | 山崎ダイカスト(株) | 秋田 | ホットチャンパー製法による加工レスの超精密・高機能ダイカスト | 業界実用生産初(アルミ材) |
| 部品/素材/材料 | 鋳造 | 2 | (株)所沢軽合金 | 山形 | ダイレクトキャストによるニアネットシェイプ化(少量生産向き) | 業界初 |
| 部品 | プレス | 3 | (株)ウチダ | 宮城 | 切削加工品のオールプレス化 | 業界トップクラス |
| | 精密プレス | 4 | 東京端一(株) | 秋田 | 遮光・封し部品への塗装材深絞り加工技術による原価低減 | 該当部品初適用 |
| 部品/金型/治工具 | プレス・金型 | 5 | (株)庄内ヨロズ/ (株)ヨロズエンジニアリング | 山形 | 780Mpa級超ハイテン材による軽量サスペンションロアアーム | 業界トップクラス |
| 部品 | プレス・金型 | 6 | 須川工業(株)山形工場 | 山形 | 外周斜面形状プレス化による原価低減と生産性の向上 | 業界トップクラス |
| | プレス | 7 | 明星電気(株)白河工場 | 福島 | 曲面パネルへの真空貼り技術 | 自動車業界初 |
| | 樹脂組立 | 8 | (株)アドバネクス 弘前工場 | 青森 | 温度特性に優れたオイルレスダンパー | 世界初 |
| | 樹脂成形 | 9 | 共伸プラスチック(株) | 宮城 | インプレスウエルドレス成形 | 業界初 |
| | 樹脂成形 | 10 | 日立マクセル(株) ファインテック事業本部 | 宮城 | 超臨界ガスを用いた低圧発泡射出成形技術 | 世界初 |
| | 樹脂成形 | 11 | (株)ミウラ | 福島 | 砂型を用いた樹脂成形 | 自動車業界初 |
| | 熱処理 | 12-1 | 日発精密工業(株) 横手工場 | 秋田 | ダイクエンチ方式による高強度・精密焼入れ | 業界トップクラス |
| | 鏡面研磨 | 12-2 | | 秋田 | 超高精細鏡面を実現するCMP(化学機械研磨)工法 | 世界トップクラス |
| | 加工・組付け | 13 | (株)アーレスティ山形 | 山形 | アルミ鋳物部品の加工・組付け方法の改善による生産性・品質向上 | 該当部品初適用 |
| | MID | 14 | 三共化成(株)岩手工場 | 岩手 | 成形品に立体的に電気回路を形成した部品 三次元成形回路部品(MID) | 世界初 |
| | 電子部品 | 15 | アルファ・エレクトロニクス(株) 秋田工場 | 秋田 | 超精密大電力用パワーシャント抵抗器 | 該当部品初 |
| | 電子部品 | 16 | 福島サンケン(株) | 福島 | 中間色LED照明 | 自動車業界初 |
| | 接合/インサート成形 | 17 | (株)トーノ精密/(株)東亜電化 | 岩手 | TRIシステムによる高気密性コネクタケースカバー (金属と樹脂の一体化) | 世界初 |
| | 異種材料接合 | 18 | ヤマセ電気(株)美里工場 | 宮城 | レーザーを活用した金属と樹脂の接合技術 | 新技術 |
| 異種材料接合 | 19 | TPR工業(株) | 山形 | スパイニテック技術のアルミ・樹脂部品への応用 | 世界初 | |
| 素材/材料 | ゴム成型 | 20 | (株)秋田オイルシール | 秋田 | -40℃対応の低温特性に優れたフッ素ゴム材料 | 業界トップクラス |
| | 表面処理 | 21 | (株)フミン | 福島 | ガラス、ポリカーボネートにスプレーコーティング | 自動車業界初 |
| | 表面処理 | 22 | (株)会津技研 | 福島 | 特殊無電解ニッケルめっき | 業界先進 |
| 金型/治工具 | 表面処理 | 23 | (株)スベック | 岩手 | コールドスプレー法による新しいフッ素樹脂コーティング処理法 | 世界初 |
| | プレス | 24-1 | (株)高橋型精 | 山形 | 精密彫刻型によるバリ無し打ち抜き加工 | 業界初 |
| 部品 | 24-2 | 山形 | | 抜き加工と端面封止を1工程にて実現 | 日本初 | |
| 金型/治工具 | 樹脂成形・金型 | 25 | (株)プラモール精工 | 宮城 | プラスチック射出成形のエア抜きで品質向上できる新技術 | 世界初 |
| | 微細彫刻・切削 | 26 | (株)ソルテック | 青森 | 0.2mmの微細刻印 | 業界No.1 |
| | 直彫り微細加工 | 27 | 竜飛精工(有) | 青森 | 金型の高精度直彫り加工によるマスター承認の廃止 | 業界トップクラス |
| 設備/装置 | 荷重センサ+マイコン | 28 | (株)デジアイズ | 岩手 | 荷重センサーとマイコン制御を組合せたボカヨケ装置 | 世界初 |
| | 画像検査 | 29 | (株)テクニカル | 青森 | 多面同時撮像素子(クロビット)による多面同時画像検査 | 世界初 |
| | OZUPLC | 30 | (株)ブルーマウステクノロジー | 青森 | 電力線通信(OZUPLC)を使ったLED照明の遠隔調光と電力使用量の見える化 | 自動車業界初 |
| | 金型補修 | 31 | (有)日三エンジニアリング | 岩手 | 移動用レーザー溶接機による金型部品の現場溶接補修技術 | 世界初 |
| | 生産設備・装置 | 32 | (有)サワ | 岩手 | 大径・特殊ネジ対応の真空吸着方式ネジ保持機 | 世界初 |
| | その他 | 33 | インスベック(株) | 秋田 | ラインカメラによるインライン画像検査システムのご提案 | 業界トップクラス |
| | 干渉計測 | 34 | 中央精機(株)白河工場 | 福島 | 回転体の5自由度誤差運動測定装置 | 世界初 |
| システム/ソフトウェア | 3Dシステム | 35 | (株)アイソニック | 岩手 | バララックス3次元表示技術 | 世界初 |
| その他 | 用品 | 36 | 石巻自動車関連集積部会 | 宮城 | 車載用防災グッズ3点セット | 世界初 |
| | 治工具 | 37 | (株)ミヤギタノイ | 宮城 | 新表面処理「CBN装甲タッパ」 | 自動車業界初 |
| | ろう付け | 38 | 秋田上日工業(株) | 秋田 | 連続炉による「金属パイプと焼結部品」の炉中ろう付け | 業界トップクラス |
| 部品 | 組み立て | 39-1 | 東北バイオニア(株) | 山形 | モータ駆動式触感タッチパッド | 日本初 |
| | 薄膜形成法 | 39-2 | | 山形 | 次世代有機ELディスプレイ(湾曲・異型・超軽量) | 世界初 |
| その他 | 真空成型 | 40 | ワイチーエル(株) | 福島 | 複層真空トレーを用いた資材削減化 | 業界初 |