

•業種別効果事例集Vol.6

•家電業界編①

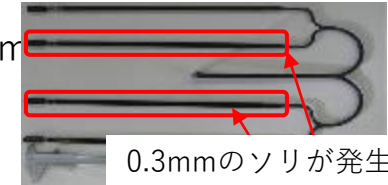
•ガストース効果事例

導入目的

1. 型締・充填圧共に高くし成形
(金型が開いてしまう為)
2. 内側2キャビの公差NG
公差 $\pm 0.15\text{mm}$ に対し 0.3mm のソリ発生！
3. 条件変更、金型改造でも改善せず
毎回内側2キャビ分を廃棄

成形品情報

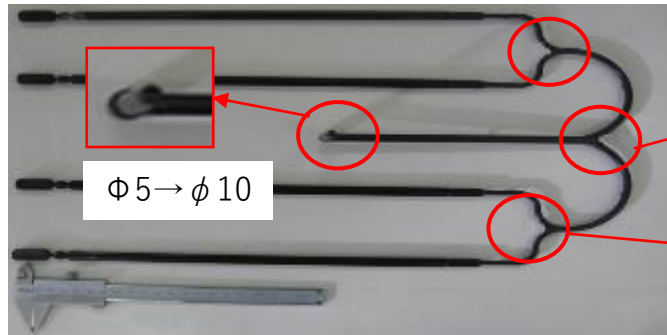
- 製品名：プリンターシャフト 4/4個取
- 成形機：S G150 t
- 材 料：6 6 P A G F 6 0 - 0 1
- 型締力：1 2 0 t
- 充填圧：7 0 M p a
- 製品サイズ： $\phi 9 \times 300\text{mm}$



0.3mmのソリが発生

結果・まとめ

- スプルー直下のE Pを 排気力を増す為に $\phi 5 \Rightarrow \phi 10$ に変更
- ランナー分岐箇所を延長し、樹脂圧がかかる様に改造。
末端の固定側・可動側両側にガストースを設置
- ゲート手前に計7本設置し低圧成形を実現。
ソリ量 0.3mm が 0.1mm まで改善



ランナー分岐箇所を延長

$\phi 5 \rightarrow \phi 10$

ガストース使用効果比較表

	使用前	使用后
シリンダー温度後部 (°C)	300	300
シリンダー温度中部 (°C)	315	315
シリンダー温度前部 (°C)	290	290
シリンダー温度ノズル部 (°C)	290	290
金型温度 (°C)	90	90
充填圧力 (MPa)	70	40
計量値 (mm)	72	72
射出速度 (mm/s)	35←58←8←15	35←58←8←15
保圧 (MPa)	15←50←0	10←20←0
残量 (mm)	7.5	6.7
製品重量 (g)	21.23	21.128
型締圧 (t)	120	60
ソリ量 (mm)	0.3	0.1

•業種別効果事例集Vol.7

•家電業界編②

•スーパーガストース効果事例

お客様でのスーパーガストース導入による効果事例 vol.1

【導入目的】

- ・ガス焼け対策
- ・メンテナンス軽減

【成形品情報】

成形機：900トン
金型：ホットランナー
製品：エアコン
樹脂：PC/ABS
取数：1/1



製品形状（イメージ）

【スーパーガストース詳細】

スーパーガストース型式（SPGCT20-20-0.02-0.5）



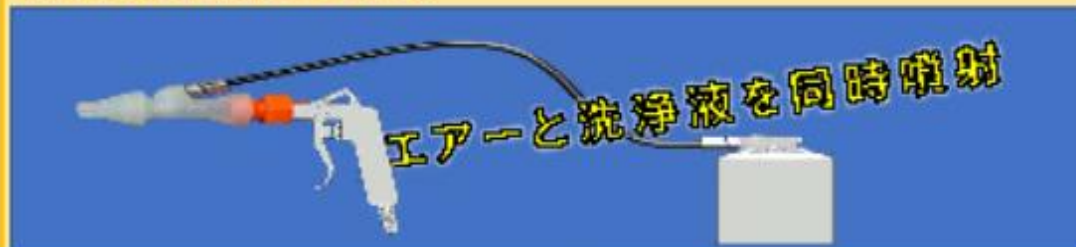
驚異のスリットピッチ

上面のスリットは0.1mmピッチ



【結果】

新型から導入、最終充填箇所を設置、過去のエアコン部品で最終充填箇所は入れ子割や他社製ガス抜き部品を使用していたが効果が見られなかった、特にガス焼け等が頻繁にあり、その都度金型を降ろしメンテナンス、金型も大型の為2人作業で1日かかりと生産性も悪かった。スーパーガストースを今回初めて使用しガス焼けの発生もなく、途中で金型も降ろさず生産性も良くなった。スーパーガストースのメンテナンスについては、以前は降ろす度に金型をブラシ超音波洗浄をしていたが、最近購入したガストース洗浄ノズルで、生産終了後、金型を降ろす前に噴射したら、ガスやニも綺麗に取れ、金型を降ろす度にブラスことなくメンテナンス軽減ができた。



エアと洗浄液を同時噴射

安心して下さい「使って良かった」を提供いたします。