

# レボスプルー導入による社内効果事例 vol.1

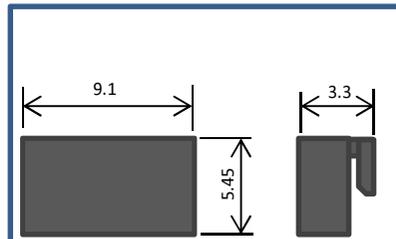
## 【導入目的】

- ・冷却時間短縮
- ・材料削減

## 【成形品情報】

■ 製品サイズ : 9.1 × 3.3 × 5.45

- 成形機 : 50t
- 金型 : 2プレート
- 製品 : コネクタ
- 樹脂 : PBT
- 取数 : 16/16



製品形状(イメージ)

## 【結果】

■ 使用前

冷却時間: 9sec

■ 使用后

冷却時間: 6sec

33%削減

スプルー部重量: 0.74g

スプルー部重量: 0.56g

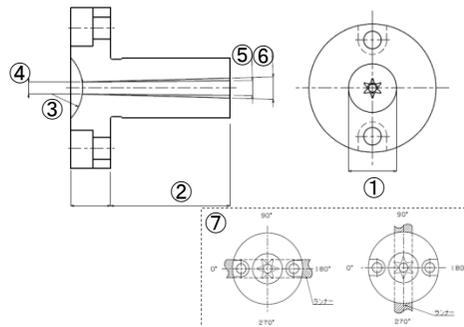
24%削減

## 【レボスプルー詳細】

レボスプルー型式 : R-SBBK 8 -50.0 -SR11 -P2.5 -A2° -B0.5° -90°

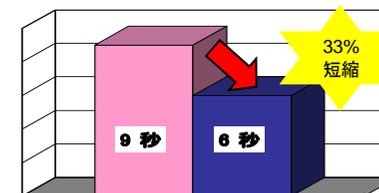
① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦

- ① 軸径
- ② 全長(軸径部の長さ)
- ③ SR(ノズル部)
- ④ スプルー内径
- ⑤ A角度(スプルー部外側テーパ角度)
- ⑥ B角度(スプルー部内側テーパ角度)
- ⑦ ランナー角度



## 【まとめ】

導入前は、冷却時間が9秒かかっていた製品が、レボスプルー導入後は6秒になり3秒(33%)短縮。



さらに、スプルー部の材料も24%削減することが出来た。