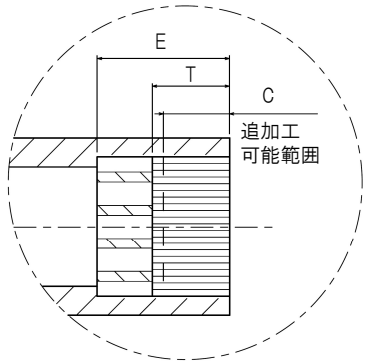
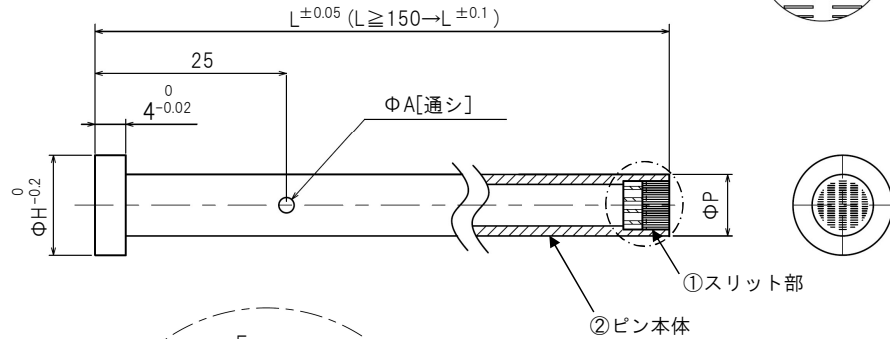
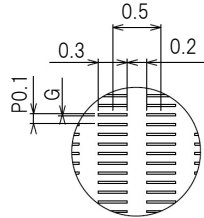


# スーパーガストースTAタイプ (追加工可能タイプ:エジェクタピン)

| 部品名     | 材質       | 硬度                 | P       |
|---------|----------|--------------------|---------|
| ① スリット部 | SUS420J2 | HRC50~56           | /       |
|         | SKH51    | HRC59~61           |         |
| ② ピン本体  | SKD61    | HRC38~42<br>(窒化処理) | Φ4~Φ8   |
|         |          |                    | Φ10、Φ12 |

先端詳細図



先端スリット部断面

| Code No |    | [in] 0.01 |              | G | H    | C    | T   | E   | A   |     |     |
|---------|----|-----------|--------------|---|------|------|-----|-----|-----|-----|-----|
| Code    | P  | L         |              |   |      |      |     |     |     |     |     |
| SPGTA   | 4  | 0         | 50.00~250.00 |   | 0.02 | 7    | 1.0 | 1.5 | 3.0 | 1.0 |     |
|         | 5  |           | 50.00~250.00 |   |      | 9    | 2.0 | 2.5 | 4.0 | 1.0 |     |
|         | 6  |           | 50.00~250.00 |   |      | 10   | 2.0 | 2.5 | 4.0 | 2.0 |     |
|         | 8  | -0.01     | 50.00~250.00 |   |      | 0.03 | 13  | 3.0 | 3.5 | 6.0 | 2.0 |
|         | 10 |           | 50.00~250.00 |   |      |      | 15  | 3.0 | 3.5 | 6.0 | 3.0 |
|         | 12 |           | 50.00~250.00 |   |      |      | 17  | 3.0 | 3.5 | 7.0 | 3.0 |

| 注文方法 | Code No. | L        | G      |
|------|----------|----------|--------|
|      | SPGTA6   | - 130.50 | - 0.02 |

## 価格表

| 径   | 50.00~100.00 | 100.01~150.00 | 150.01~200.00 | 200.01~250.00 |
|-----|--------------|---------------|---------------|---------------|
| Φ4  | ¥22,500      | ¥23,000       | ¥23,500       | ¥24,000       |
| Φ5  | ¥24,500      | ¥25,000       | ¥25,500       | ¥26,000       |
| Φ6  | ¥27,000      | ¥27,500       | ¥28,000       | ¥28,500       |
| Φ8  | ¥31,000      | ¥31,800       | ¥32,600       | ¥33,400       |
| Φ10 | ¥36,000      | ¥37,000       | ¥38,000       | ¥39,000       |
| Φ12 | ¥42,000      | ¥43,000       | ¥44,000       | ¥45,000       |

| 数量別  | 1~4本 | 5~12本 | 13~19本 | 20本以上 |
|------|------|-------|--------|-------|
| 割引価格 | 価格表通 | 5%    | 10%    | 15%   |

## 追加工

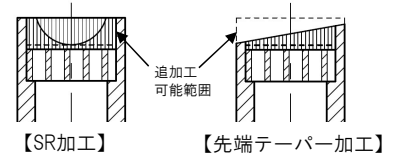
| Code @/P | 追加工内容  | Code @/P | 追加工内容   | Code @/P  | 追加工内容   | Code @/P | 追加工内容  |
|----------|--|----------|---|---|---|----------|--|
| AN       | 横穴なし (φA穴なし)<br>無料<br>ΦA穴加工が不要の場合は、「AN」をご選択下さい。                                  | KC       | 1面ツバカット<br>300<br>KC <sup>-0.02</sup><br>[in] 0.1<br>P/2 ≤ KC < H/2   | WKC   | 2面ツバカット<br>600<br>WKC <sup>-0.02</sup><br>[in] 0.1<br>P/2 ≤ WKC < H/2 | HC       | H寸法変更<br>600<br>[in] 0.1<br>t < 1 → H-1 ≤ HC < H<br>t ≥ 1 → P+1 ≤ HC < H |
| TC       | T寸法変更<br>600<br>TC <sup>-0.02</sup><br>[in] 0.1<br>2.0 ≤ TC < T<br>T-TC ≤ Lmax-L | TC       | T寸法変更<br>プラス方向へのTC変更は、リングが付属となります。<br>4.0<br>TC<br>T<br>TC T<br>6 2.0<br>8 4.0<br>※上記以外のTC変更に関しては、別途ご相談となります。<br>※ツバカットのご指定がある場合、付属のリングはツバカットなしとなります。 | 材質 NAK55<br>硬度 HRC37~43<br>リング<br>T <sup>-0.02</sup><br>φH <sup>-0.2</sup><br>φP <sup>-0.01</sup> |   |          |  |

| 注文方法 | Code No. | L        | G      | HC・TC...ect |
|------|----------|----------|--------|-------------|
|      | SPGTA6   | - 130.50 | - 0.02 | - HC9-AN    |

## 注意事項

追加工時はストレート部が0.5mm残るような、放電加工にて実施してください。  
研削、切削加工はスリット部のバリ取りが困難となりますのでご注意ください。

<加工例>



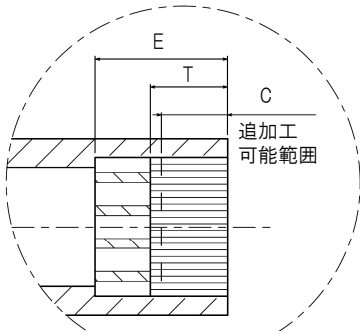
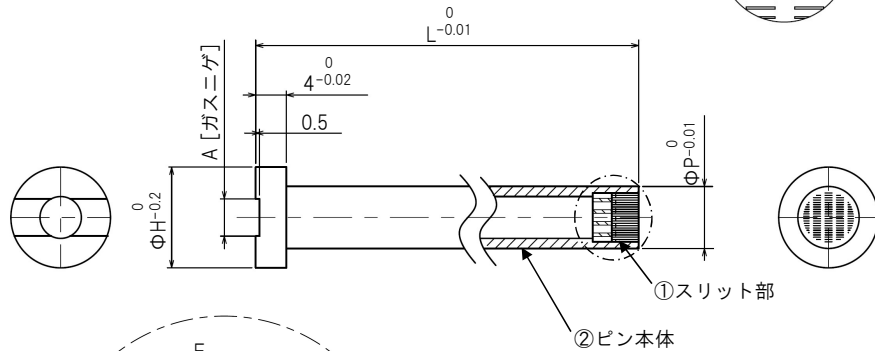
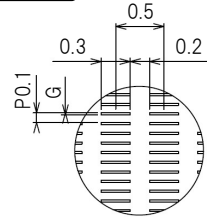
【SR加工】

【先端テーパ加工】

# スーパーガストースTEタイプ (追加工可能タイプ:コアピン)

| 部品名     | 材質       | 硬度       | P       |
|---------|----------|----------|---------|
| ① スリット部 | SUS420J2 | HRC50~56 |         |
| ② ピン本体  | SKH51    | HRC59~61 | Φ4~Φ8   |
|         | NAK80    | HRC37~43 | Φ10、Φ12 |

先端詳細図



先端スリット部断面

| Code No |    | (in) 0.01   | G    | H    | C   | T   | E   | A   |     |
|---------|----|-------------|------|------|-----|-----|-----|-----|-----|
| Code    | P  | L           |      |      |     |     |     |     |     |
| PMSTE   | 4  | 10.00~50.00 | 0.02 | 7    | 1.0 | 1.5 | 3.0 | 2.4 |     |
|         | 5  | 10.00~50.00 |      | 9    | 2.0 | 2.5 | 4.0 | 3.0 |     |
|         | 6  | 10.00~50.00 |      | 10   | 2.0 | 2.5 | 4.0 | 3.6 |     |
|         | 8  | 10.00~50.00 |      | 0.03 | 13  | 3.0 | 3.5 | 6.0 | 4.8 |
|         | 10 | 10.00~50.00 |      |      | 15  | 3.0 | 3.5 | 6.0 | 6.0 |
|         | 12 | 10.00~50.00 |      |      | 17  | 3.0 | 3.5 | 7.0 | 7.2 |

| 注文方法 | Code No. | L     | G    |
|------|----------|-------|------|
|      | SPGTE6   | 30.50 | 0.02 |

## 価格表

| 径   | 10.00~50.00 |
|-----|-------------|
| Φ4  | ¥22,500     |
| Φ5  | ¥24,500     |
| Φ6  | ¥27,000     |
| Φ8  | ¥31,000     |
| Φ10 | ¥36,000     |
| Φ12 | ¥42,000     |

| 数量別  | 1~4本 | 5~12本 | 13~19本 | 20本以上 |
|------|------|-------|--------|-------|
| 割引価格 | 価格表通 | 5%    | 10%    | 15%   |

## 追加工

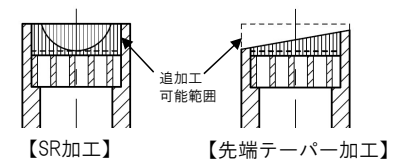
| Code @/P | 追加工内容                                     | Code @/P | 追加工内容   | Code @/P                | 追加工内容                       | Code @/P | 追加工内容  |
|----------|---|----------|---|-------------------------|-----------------------------|----------|--|
| AN       | ガスミゾなし (Aミゾなし)                            | KC       | 1面ツバカット   | WKC                     | 2面ツバカット                     | HC       | H寸法変更  |
| 無料       |   | 300      |   | 600                     |                             | 600      |  |
|          | Aミゾ加工が不要の場合は、「AN」をご選択下さい。                 |          | (in) 0.1<br>P/2 ≤ KC < H/2  |                         | (in) 0.1<br>P/2 ≤ WKC < H/2 |          | (in) 0.1<br>t < 1 → H-1 ≤ HC < H<br>t ≥ 1 → P+1 ≤ HC < H |
| TC       | T寸法変更                                     | TC       | T寸法変更   | 材質 NAK55<br>硬度 HRC37~43 |                             |          |  |
| 600      |   | 600      |   | リング                     |                             |          |  |
|          | (in) 0.1<br>2.0 ≤ TC < T<br>T-TC ≤ Lmax-L |          | ※上記以外のTC変更に関しては、別途ご相談となります。<br>※ツバカットのご指定がある場合、付属のリングはツバカットなしとなります。 | リング                     |                             |          |  |
|          |   |          |   |                         |                             |          |  |
|          |   |          |   | P @                     |                             |          |  |
|          |   |          |   | 2.0 400                 |                             |          |  |
|          |   |          |   | 3.0 400                 |                             |          |  |
|          |   |          |   | 4.0 500                 |                             |          |  |
|          |   |          |   | 5.0 500                 |                             |          |  |
|          |   |          |   | 6.0 600                 |                             |          |  |
|          |   |          |   | 10.0 600                |                             |          |  |
|          |   |          |   | 12.0 600                |                             |          |  |

| 注文方法 | Code No. | L     | G    | HC・TC...ect |
|------|----------|-------|------|-------------|
|      | SPGTE6   | 30.50 | 0.02 | HC9-AN      |

## 注意事項

追加工時はストレート部が0.5mm残るような、放電加工にて実施してください。  
研削、切削加工はスリット部のバリ取りが困難となりますのでご注意ください。

<加工例>



【SR加工】

【先端テーパ加工】