

例えば・・・ショート・バリ不良

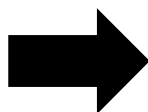
そして・・・ガス焼け

全てのお悩み解決します

ガス焼け品

良品

【改善例】



【使用樹脂：46ナイロスタニール】

～私達は、長時間成形条件を調整する事なく

良品を出し続ける『**低圧成形**』を提案します～

1、低圧成形のメリット

- | | |
|----------------|-------------------------|
| ①バリが小さくなる。 | ⑤成形条件の範囲が広く出来る。 |
| ②ショートショットが防げる。 | ⑥チョコ停を防げる。 |
| ③ソリや変形が小さくなる。 | ⑦型締め能力の低いランクの成形機で成形できる。 |
| ④ガス焼けを防げる。 | ⑧転写率もアップする。 |

2015年3月27日(金) 講演会開催！

愛知県安城市民会館 講座室 定員:63名(先着順) 13:30～16:00
(愛知県安城市桜町18番28号 TEL:0566-75-1152)

テーマ「**低圧成形でガス焼け解消**」



諦めるのはまだ早い！

成形工場の問題は低圧成形で解決できます。問題解決法を全て教えます！

【参加申し込み・お問合せ】

株式会社プラモール精工

電話 022-348-1250 FAX 022-348-1244

参加費:無料

E-mail info@plamoul-seiko.co.jp

担当 菅原浩二、安部正浩

申込締切 2015年3月13日(金)

 株式会社 **プラモール精工**

講演会参加申込書

(開催日:3月27日(金) 安城市民会館)

会社名

住所

TEL

FAX

参加者名

メールアドレス

①

②

③

④

⑤

⑥

⑦

*当日はご名刺の持参をお願いします

【会場までのアクセス】

交通機関ご利用の場合

【JR安城駅から】

①徒歩で約15分(約650m)

②あんくるバス : 駅南バス乗り場より乗車。「市役所前」下車

お車でお越しの場合

駐車場には限りがありますので、出来る限り交通機関でのお越しをお願い致します

【申し込み方法】

事前にFAX又はメールで別紙にご記入頂き返信願います。

申込先 : 株式会社プラモール精工

宮城県黒川郡富谷町鷹乃杜4丁目3-5

TEL 022-348-1250 FAX 022-348-1244

E-mail : info@plamoul-Seiko.co.jp

担当 : 営業 菅原浩二(すがわら こうじ)
安部正浩(あべ まさひろ)

【申込締切】 : 2015年 3月 13日(金)

* 収容人数に限りがあります。参加受付は先着順となります。