

成形工場の人手不足をサポートします

当社は多くの成形会社を訪問時に困っていることの聞き取り調査をしました。圧倒的に多かった内容は、金型の掃除の手が足りないことでした。ガスベントが詰まっても掃除が出来ず、チョコ停が頻繁に発生し品質不良が増えています。チョコ停が増えると材料のパージや捨てショットで、廃棄材料がどんどん増え損失額が更に膨らんでいるのが実情です。人手不足が負のスパイラルにはまっています。

日本の人口も確実に毎年100万人程度減っていくことが解ります。待った無しで根本的な人手不足対策を講じる必要があります。

金型のガスベント掃除を成形機に取り付けたまま、成形作業者が短時間で掃除する方法があります。ガスベントを簡単に着脱できる入駒にすることが出来ます。金型のサイズは小物から3,000トンを超えるまで可能です。

金型の内圧上昇を防ぐことが出来れば、チョコ停が発生しない無停止成形が可能になります。それは瞬間吸引金型にすることです。

瞬間吸引を可能にするスーパーガストースを利用すれば叶います。今まで多くの成形工場で取り入れた真空引きとの大きな違いは、0.1ミリピッチ間隔で網のような吸引口を作ったことです。既存の真空引きと比べて数十倍以上の吸引力が見込めるので、金型のシールも必要ありません。既存の金型でもシールなしでも改造は可能です。

今回紹介する『角ブロックタイプ』のスーパーガストースを使えば瞬間吸引が簡単に出来ます。別紙に詳細な説明資料があります。