

お客様でのガストース導入による効果事例 vol.7

【導入目的】

- ・ ショート対策

【客先情報】

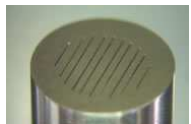
- 客先名 : K社 様
- 主製品 : 自動車部品

【成形品情報】

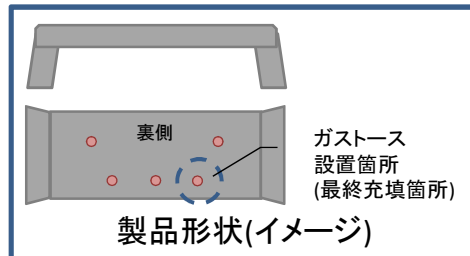
- 成形機 : 1,300t
- 金型 : ホットランナー
- 製品 : 自動車部品(バンパー)
- 樹脂 : PP
- 取数 : 1/1

【ガストース導入内容】

- 購入品 :
PMSA12.0 - 385.00 - 0.05 - TC8 : 5本
(ピン径φ12・全長385.0mm・スリット幅0.05・ツバ厚8mm)
※全長寸法、ツバ厚み特注
- 導入箇所 : 製品部



ガストース先端形状



【結果】

ガストース使用前

- 不良率
- ・ ショート不良率
⇒ 3~4%



ガストース導入後

- 不良率
- ・ ショート不良率
⇒ 0%

【まとめ】

ガストース導入前は、
1日の生産で720個中、約20~30個の
ショート不良が発生していた。(3~4%)

ガストース導入後は、
ショート不良の発生が0%になった。

さらに、ガストースを導入したことにより、
ウエルドが軽減された。

大型1300tのホットランナー金型でも、
ガスが十分に抜けた為、品質が安定した。