

瞬間吸引成形こそ究極の成形加工

瞬間吸引成形は、当社が開発販売している各種のガストースの中から合致するものを選択し、金型に組み込むことで実現出来ます。量産中の金型であっても簡単に改良出来ます。当社の成形工場で実践して完成されたものなので必ずや満足頂けます。現在世界中で叫ばれているSDGsによる『カーボンニュートラル』にも大きく貢献出来ます。

・プラモール精工が開発した瞬間吸引成形の特徴

今まで一般的に行われて来た真空引成形は、一筋の吸引口から吸引しています。一筋では吸引口の面積が狭いので少量の吸引しか出来ません。よって小さな部品に限られます。当社が考えた瞬間吸引は、吸引口が精緻で吸引率が極めて高いものです。製品の大きさに応じて吸引面のサイズや形状も自由な形状に製作出来ます。

10トン未満のものから3,000トンを超える大型成形機の金型まで対応が可能です。

・ガスベント部品を表から脱着し掃除が出来ます

型内に入り込んだガスと空気の大部分は吸引により型外のフィルターに取り込みます。そうすることでガスベントの汚れはかなり減らせます。駄目押しとして金型を成形機に取り付けたままガス抜き部品を脱着出来る構造を考えました。金型メンテナンスに掛かるコストは1/20以下になるでしょう。

- ・瞬間吸引成形により無停止成形が可能になります

瞬間吸引により金型内の内圧上昇が抑えられます。よって成形条件を固定したまま、終了まで無停止のまま成形が続けられます。チョコ停を無くせることで材料のパージや捨てショットも無くせます。廃棄材料も激減します。更に無停止での安定成形が出来る事で、品質不良も激減します。

- ・省人化が出来ます

成形工場も含め製造業は人材確保に大変苦勞しています。外国人も今では日本人と変わらない給与を求められています。このことは避けて通れません。無停止成形が出来る事で人員が減っても十分対応可能です。瞬間吸引成形は無停止成形が出来る事で無駄な作業を確実に減らせます。

*おわりに

瞬間吸引成形は世界で初めての成形法です。これだけのことを可能にする金型を製作することは画期的です。完全無人化工場も夢ではありません。成果が見込めることに確信が持てます。