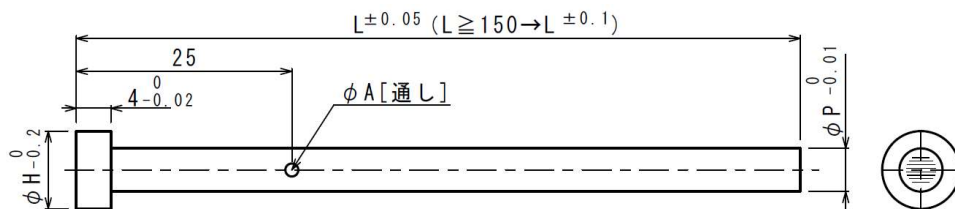
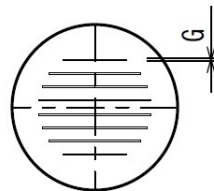


# Aタイプガストース

| 材質    | 硬度       |
|-------|----------|
| SKH51 | HRC59~61 |

先端詳細図



※φA穴加工が不要の場合は、「AN」をご選択下さい。  
 ※φA加工方向とスリット方向は必ずしも一致しませんので、ご了承下さい。

| Code No |     | (in) 0.01    | (in) 0.01 | H  | A   | G本数 |
|---------|-----|--------------|-----------|----|-----|-----|
| Code    | P   | L            | G         |    |     |     |
| PMSA    | 2   | 50.00~150.00 | 0.01~0.05 | 4  | 0.6 | 3   |
|         | 2.5 | 50.00~150.00 |           | 5  | 0.6 | 4   |
|         | 3   | 50.00~250.00 |           | 6  | 1.0 | 4   |
|         | 3.5 | 50.00~250.00 |           | 7  | 1.0 | 6   |
|         | 4   | 50.00~250.00 |           | 7  | 1.0 | 6   |
|         | 5   | 50.00~250.00 |           | 9  | 1.0 | 8   |
|         | 6   | 50.00~250.00 |           | 10 | 2.0 | 10  |
|         | 8   | 50.00~250.00 |           | 13 | 2.0 | 12  |
|         | 10  | 50.00~300.00 |           | 15 | 3.0 | 12  |
|         | 12  | 50.00~300.00 |           | 17 | 3.0 | 12  |

| 注文方法 | Code No. | L        | G      |
|------|----------|----------|--------|
|      | PMSA5    | - 126.57 | - 0.05 |

## 追加工

Code @/P

追加工内容

横穴なし (φA穴なし)

AN

無料

ΦA穴加工が不要の場合は、「AN」をご選択下さい。

※2020年6月より  
追加工価格を改定しました。

| <p>ツバカット</p> <p>KC</p> <p>300</p> <p>(in) 0.1</p> <p>P/2 ≤ KC &lt; H/2</p>                    | <p>ツバカット平行2面-2</p> <p>KAC</p> <p>900</p> <p>(in) 0.1</p> <p>P/2 ≤ KAC · KBC &lt; H/2</p>  | <p>ツバカット3面</p> <p>DKC</p> <p>900</p> <p>(in) 0.1</p> <p>P/2 ≤ DKC &lt; H/2</p>  | <p>H寸法変更</p> <p>HC</p> <p>600</p> <p>(in) 0.1</p> <p>t &lt; 1 → H-1 ≤ HC &lt; H</p> <p>t ≥ 1 → P+1 ≤ HC &lt; H</p> |   |     |   |     |   |   |     |     |     |  |     |  |     |     |     |  |     |  |      |     |      |  |
|---|---|---|--|---|-----|---|-----|---|---|-----|-----|-----|--|-----|--|-----|-----|-----|--|-----|--|------|-----|------|--|
| <p>ツバカット平行2面-1</p> <p>WKC</p> <p>600</p> <p>(in) 0.1</p> <p>P/2 ≤ WKC &lt; H/2</p>            | <p>ツバカット90° 2面</p> <p>RKC</p> <p>600</p> <p>(in) 0.1</p> <p>P/2 ≤ RKC &lt; H/2</p>  | <p>ツバカット4面</p> <p>SKC</p> <p>1200</p> <p>(in) 0.1</p> <p>P/2 ≤ SKC &lt; H/2</p> | <p>H寸法変更(精密)</p> <p>HCC</p> <p>1200</p> <p>(in) 0.1</p> <p>P+1 ≤ HCC &lt; H-0.3</p>                                |   |     |   |     |   |   |     |     |     |  |     |  |     |     |     |  |     |  |      |     |      |  |
| <p>T寸法変更</p> <p>TC</p> <p>600</p> <p>(in) 0.1</p> <p>2.0 ≤ TC &lt; T</p> <p>T-TC ≤ Lmax-L</p> | <p>T寸法変更</p> <p>TC</p> <p>4.0</p> <p>プラス方向へのTC変更は、リングが付属となります。</p> <table border="1"> <tr> <th>TC</th> <th>T</th> </tr> <tr> <td>6</td> <td>2.0</td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>4.0</td> </tr> </table> <p>※上記以外のTC変更に関しては、別途ご相談となります。<br/>         ※ツバカットのご指定がある場合、付属のリングはツバカットなしとなります。</p> <p>材質 NAK55<br/>         硬度 HRC37~43</p> <p>リング</p> <p>(in) 0.02</p> <p>(in) 0.01</p> <p>(in) 0.2</p> <table border="1"> <tr> <th>P</th> <th>@</th> </tr> <tr> <td>2.0</td> <td>400</td> </tr> <tr> <td>3.0</td> <td></td> </tr> <tr> <td>4.0</td> <td></td> </tr> <tr> <td>5.0</td> <td>500</td> </tr> <tr> <td>6.0</td> <td></td> </tr> <tr> <td>8.0</td> <td></td> </tr> <tr> <td>10.0</td> <td>600</td> </tr> <tr> <td>12.0</td> <td></td> </tr> </table> | TC  | T  | 6 | 2.0 | 8 | 4.0 | P | @ | 2.0 | 400 | 3.0 |  | 4.0 |  | 5.0 | 500 | 6.0 |  | 8.0 |  | 10.0 | 600 | 12.0 |  |
| TC  | T   |   |  |   |     |   |     |   |   |     |     |     |  |     |  |     |     |     |  |     |  |      |     |      |  |
| 6   | 2.0   |   |  |   |     |   |     |   |   |     |     |     |  |     |  |     |     |     |  |     |  |      |     |      |  |
| 8   | 4.0   |   |  |   |     |   |     |   |   |     |     |     |  |     |  |     |     |     |  |     |  |      |     |      |  |
| P   | @   |   |  |   |     |   |     |   |   |     |     |     |  |     |  |     |     |     |  |     |  |      |     |      |  |
| 2.0   | 400   |   |  |   |     |   |     |   |   |     |     |     |  |     |  |     |     |     |  |     |  |      |     |      |  |
| 3.0   |   |   |  |   |     |   |     |   |   |     |     |     |  |     |  |     |     |     |  |     |  |      |     |      |  |
| 4.0   |   |   |  |   |     |   |     |   |   |     |     |     |  |     |  |     |     |     |  |     |  |      |     |      |  |
| 5.0   | 500   |   |  |   |     |   |     |   |   |     |     |     |  |     |  |     |     |     |  |     |  |      |     |      |  |
| 6.0   |   |   |  |   |     |   |     |   |   |     |     |     |  |     |  |     |     |     |  |     |  |      |     |      |  |
| 8.0   |   |   |  |   |     |   |     |   |   |     |     |     |  |     |  |     |     |     |  |     |  |      |     |      |  |
| 10.0  | 600   |   |  |   |     |   |     |   |   |     |     |     |  |     |  |     |     |     |  |     |  |      |     |      |  |
| 12.0  |   |   |  |   |     |   |     |   |   |     |     |     |  |     |  |     |     |     |  |     |  |      |     |      |  |

【その他の追加工】 図面添付にて、お見積り致します。

【使用上の注意】 上面の追加工は、G寸法の広がり及び、部品破損に繋がりますので、ご遠慮下さい。

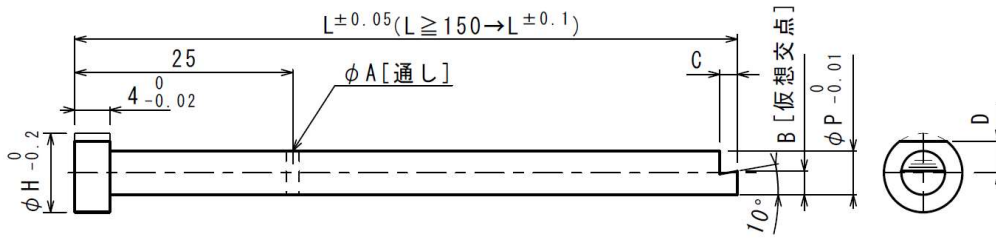
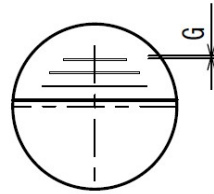
※ツバカットのご指定がある場合は、スリット方向のご指定は不可とさせていただきます。  
 ※リングの販売に関して  
 ピンとセットでの販売となります。リング単品での販売はしておりませんのでご注意ください。

| 注文方法 | Code No. | L        | G      | KC・WKC・・・etc. |
|------|----------|----------|--------|---------------|
|      | PMSA5    | - 126.57 | - 0.05 | - WKC2.5 - AN |

# Bタイプガストース

| 材質    | 硬度       |
|-------|----------|
| SKH51 | HRC59~61 |

先端詳細図



※φA穴加工が不要の場合は、「AN」をご選択下さい。  
 ※基準面として、D寸法のツバカット加工がされています。

| Code No | [in] 0.01 |              | H         | A  | B   | C    | D   | G本数 |   |
|---------|-----------|--------------|-----------|----|-----|------|-----|-----|---|
|         | P         | L            |           |    |     |      |     |     |   |
| PMSB    | 3         | 50.00~150.00 | 0.01~0.05 | 6  | 1.0 | 1.35 | 2.0 | 2.4 | 3 |
|         | 3.5       | 50.00~200.00 |           | 7  | 1.0 | 1.50 | 2.0 | 2.8 | 4 |
|         | 4         | 50.00~200.00 |           | 7  | 1.0 | 1.90 | 2.0 | 2.8 | 4 |
|         | 5         | 50.00~200.00 |           | 9  | 1.0 | 2.35 | 2.0 | 3.6 | 5 |
|         | 6         | 50.00~200.00 |           | 10 | 2.0 | 2.90 | 2.0 | 4.0 | 6 |
|         | 8         | 50.00~200.00 |           | 13 | 2.0 | 3.55 | 3.0 | 5.2 | 8 |
|         | 10        | 50.00~300.00 |           | 15 | 3.0 | 4.60 | 4.0 | 6.0 | 8 |
|         | 12        | 50.00~300.00 |           | 17 | 3.0 | 5.30 | 4.0 | 6.8 | 8 |

| 注文方法 | Code No. | L        | G      |
|------|----------|----------|--------|
|      | PMSB5    | - 126.57 | - 0.05 |

## 追加工

| Code @/P | 追加工内容  |
|----------|--|
| AN<br>無料 | <p>横穴なし (φA穴なし)</p> <p>φA穴加工が不要の場合は、「AN」をご選択下さい。</p> |

※2020年6月より  
追加工価格を改定しました。

| <p><b>ツバカット</b></p> <p>AKC</p> <p>600</p> <p>[in] 0.1</p> <p>0°, 90°, 180°, 270°</p>   | <p><b>ツバカット平行2面-2</b></p> <p>KAC<br/>KBC</p> <p>900</p> <p>[in] 0.1</p> <p><math>P/2 \leq KAC &lt; H/2</math><br/><math>KAC &lt; KBC &lt; H/2</math></p>  | <p><b>ツバカット3面</b></p> <p>ADC</p> <p>1200</p> <p>[in]</p> <p>0°, 90°, 180°, 270°</p> | <p><b>H寸法変更</b></p> <p>HC</p> <p>600</p> <p>[in] 0.1</p> <p><math>t &lt; 1 \rightarrow H-1 \leq HC &lt; H</math><br/><math>t \geq 1 \rightarrow P+1 \leq HC &lt; H</math></p> |   |     |   |     |  |   |   |     |     |     |  |     |     |     |  |     |  |      |     |      |  |
|--|---|---|---|---|-----|---|-----|--|---|---|-----|-----|-----|--|-----|-----|-----|--|-----|--|------|-----|------|--|
| <p><b>ツバカット平行2面-1</b></p> <p>AWC</p> <p>900</p> <p>[in]</p> <p>0°, 90°</p>   | <p><b>ツバカット90° 2面</b></p> <p>ARC</p> <p>900</p> <p>[in]</p> <p>0°, 90°, 180°, 270°</p>  |   | <p><b>H寸法変更(精密)</b></p> <p>HCC</p> <p>1200</p> <p>[in] 0.1</p> <p><math>P+1 \leq HCC &lt; H-0.3</math></p>  |   |     |   |     |  |   |   |     |     |     |  |     |     |     |  |     |  |      |     |      |  |
| <p><b>T寸法変更</b></p> <p>TC</p> <p>600</p> <p>[in] 0.1</p> <p><math>2.0 \leq TC &lt; T</math><br/><math>T-TC \leq L_{max}-L</math></p> | <p><b>T寸法変更</b></p> <p>TC</p> <p>プラス方向へのTC変更は、リングが付属となります。</p> <table border="1"> <tr> <th>TC</th> <th>T</th> </tr> <tr> <td>6</td> <td>2.0</td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>4.0</td> </tr> </table> <p>※上記以外のTC変更に関しては、別途ご相談となります。<br/>         ※ツバカットのご指定がある場合、付属のリングはツバカットなしとなります。</p> | TC  | T   | 6 | 2.0 | 8 | 4.0 | <p>材質 NAK55<br/>硬度 HRC37~43</p> <p>リング</p> <p><math>T-0.02</math><br/><math>\phi P+0.01</math></p> <table border="1"> <tr> <th>P</th> <th>@</th> </tr> <tr> <td>3.0</td> <td>400</td> </tr> <tr> <td>4.0</td> <td></td> </tr> <tr> <td>5.0</td> <td>500</td> </tr> <tr> <td>6.0</td> <td></td> </tr> <tr> <td>8.0</td> <td></td> </tr> <tr> <td>10.0</td> <td>600</td> </tr> <tr> <td>12.0</td> <td></td> </tr> </table> | P | @ | 3.0 | 400 | 4.0 |  | 5.0 | 500 | 6.0 |  | 8.0 |  | 10.0 | 600 | 12.0 |  |
| TC   | T   |   |   |   |     |   |     |  |   |   |     |     |     |  |     |     |     |  |     |  |      |     |      |  |
| 6  | 2.0   |   |   |   |     |   |     |  |   |   |     |     |     |  |     |     |     |  |     |  |      |     |      |  |
| 8  | 4.0   |   |   |   |     |   |     |  |   |   |     |     |     |  |     |     |     |  |     |  |      |     |      |  |
| P  | @   |   |   |   |     |   |     |  |   |   |     |     |     |  |     |     |     |  |     |  |      |     |      |  |
| 3.0  | 400   |   |   |   |     |   |     |  |   |   |     |     |     |  |     |     |     |  |     |  |      |     |      |  |
| 4.0  |   |   |   |   |     |   |     |  |   |   |     |     |     |  |     |     |     |  |     |  |      |     |      |  |
| 5.0  | 500   |   |   |   |     |   |     |  |   |   |     |     |     |  |     |     |     |  |     |  |      |     |      |  |
| 6.0  |   |   |   |   |     |   |     |  |   |   |     |     |     |  |     |     |     |  |     |  |      |     |      |  |
| 8.0  |   |   |   |   |     |   |     |  |   |   |     |     |     |  |     |     |     |  |     |  |      |     |      |  |
| 10.0   | 600   |   |   |   |     |   |     |  |   |   |     |     |     |  |     |     |     |  |     |  |      |     |      |  |
| 12.0   |   |   |   |   |     |   |     |  |   |   |     |     |     |  |     |     |     |  |     |  |      |     |      |  |

【その他の追加工】 図面添付にて、お見積り致します。

【使用上の注意】 上面の追加工は、G寸法の広がり及び、部品破損に繋がりますので、ご遠慮下さい。

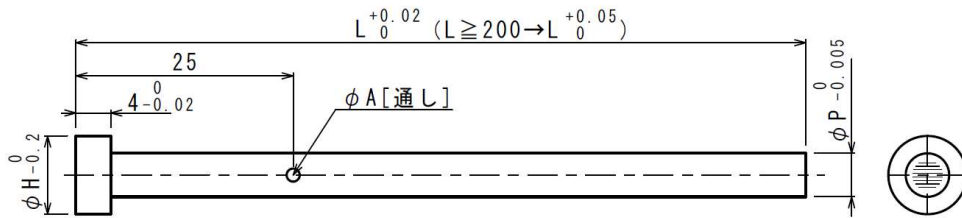
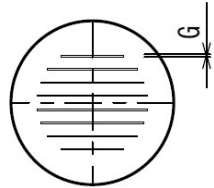
※リングの販売に関して  
ピンとセットでの販売となります。リング単品での販売はしておりませんのでご注意ください。

| 注文方法 | Code No. | L        | G      | AKC・AWC・・・etc. |
|------|----------|----------|--------|----------------|
|      | PMSB5    | - 126.57 | - 0.05 | - AKC180 - AN  |

# Cタイプガストース

| 材質    | 硬度       |
|-------|----------|
| SKH51 | HRC59~61 |

先端詳細図



※φA穴加工が不要の場合は、「AN」をご選択下さい。  
 ※φA加工方向とスリット方向は必ずしも一致しませんので、ご了承下さい。

| Code No |     | (in) 0.01    | G     | H  | A   | G本数 |
|---------|-----|--------------|-------|----|-----|-----|
| Code    | P   | L            |       |    |     |     |
| PMSC    | 2   | 50.00~150.00 | 0.005 | 4  | 0.6 | 3   |
|         | 2.5 | 50.00~150.00 |       | 5  | 0.6 | 4   |
|         | 3   | 50.00~250.00 |       | 6  | 1.0 | 4   |
|         | 3.5 | 50.00~250.00 |       | 7  | 1.0 | 6   |
|         | 4   | 50.00~250.00 |       | 7  | 1.0 | 6   |
|         | 5   | 50.00~250.00 |       | 9  | 1.0 | 8   |
|         | 6   | 50.00~250.00 |       | 10 | 2.0 | 10  |
|         | 8   | 50.00~250.00 |       | 13 | 2.0 | 12  |
|         | 10  | 50.00~300.00 |       | 15 | 3.0 | 12  |
|         | 12  | 50.00~300.00 |       | 17 | 3.0 | 12  |

| 注文方法 | Code No. | L        | G      |
|------|----------|----------|--------|
|      | PMSC5    | - 126.57 | - 0.01 |

## 追加工

| Code @/P | 追加工内容  |
|----------|--|
| AN<br>無料 | 横穴なし (φA穴なし)<br><p>φA穴加工が不要の場合は、「AN」をご選択下さい。</p> |

※2020年6月より  
追加工価格を改定しました。

| <b>ツバカット</b><br>KC<br><br>300 (in) 0.1<br>P/2 ≤ KC < H/2                | <b>ツバカット平行2面-2</b><br>KAC<br>KBC<br><br>900 (in) 0.1<br>P/2 ≤ KAC - KBC < H/2   | <b>ツバカット3面</b><br>DKC<br><br>900 (in) 0.1<br>P/2 ≤ DKC < H/2  | <b>H寸法変更</b><br>HC<br><br>600 (in) 0.1<br>t < 1 → H-1 ≤ HC < H<br>t ≥ 1 → P+1 ≤ HC < H |   |     |   |     |  |   |   |   |     |     |     |  |     |  |     |     |     |  |     |  |      |     |      |  |
|---|---|---|--|---|-----|---|-----|--|---|---|---|-----|-----|-----|--|-----|--|-----|-----|-----|--|-----|--|------|-----|------|--|
| <b>ツバカット平行2面-1</b><br>WKC<br><br>600 (in) 0.1<br>P/2 ≤ WKC < H/2        | <b>ツバカット90° 2面</b><br>RKC<br><br>600 (in) 0.1<br>P/2 ≤ RKC < H/2  | <b>ツバカット4面</b><br>SKC<br><br>1200 (in) 0.1<br>P/2 ≤ SKC < H/2 | <b>H寸法変更(精密)</b><br>HCC<br><br>1200 (in) 0.1<br>P+1 ≤ HCC < H-0.3                      |   |     |   |     |  |   |   |   |     |     |     |  |     |  |     |     |     |  |     |  |      |     |      |  |
| <b>T寸法変更</b><br>TC<br><br>600 (in) 0.1<br>2.0 ≤ TC < T<br>T-TC ≤ Lmax-L | <b>T寸法変更</b><br>TC<br><br>4.0<br><table border="1"> <tr> <th>TC</th> <th>T</th> </tr> <tr> <td>6</td> <td>2.0</td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>4.0</td> </tr> </table> <p>※上記以外のTC変更に関しては、別途ご相談となります。<br/>                 ※ツバカットのご指定がある場合、付属のリングはツバカットなしとなります。</p> | TC  | T  | 6 | 2.0 | 8 | 4.0 | 材質 NAK55<br>硬度 HRC37~43<br><b>リング</b><br><br>T -0.02<br>φP ±0.01 | <table border="1"> <tr> <th>P</th> <th>@</th> </tr> <tr> <td>2.0</td> <td>400</td> </tr> <tr> <td>3.0</td> <td></td> </tr> <tr> <td>4.0</td> <td></td> </tr> <tr> <td>5.0</td> <td>500</td> </tr> <tr> <td>6.0</td> <td></td> </tr> <tr> <td>8.0</td> <td></td> </tr> <tr> <td>10.0</td> <td>600</td> </tr> <tr> <td>12.0</td> <td></td> </tr> </table> | P | @ | 2.0 | 400 | 3.0 |  | 4.0 |  | 5.0 | 500 | 6.0 |  | 8.0 |  | 10.0 | 600 | 12.0 |  |
| TC  | T   |   |  |   |     |   |     |  |   |   |   |     |     |     |  |     |  |     |     |     |  |     |  |      |     |      |  |
| 6   | 2.0   |   |  |   |     |   |     |  |   |   |   |     |     |     |  |     |  |     |     |     |  |     |  |      |     |      |  |
| 8   | 4.0   |   |  |   |     |   |     |  |   |   |   |     |     |     |  |     |  |     |     |     |  |     |  |      |     |      |  |
| P   | @   |   |  |   |     |   |     |  |   |   |   |     |     |     |  |     |  |     |     |     |  |     |  |      |     |      |  |
| 2.0   | 400   |   |  |   |     |   |     |  |   |   |   |     |     |     |  |     |  |     |     |     |  |     |  |      |     |      |  |
| 3.0   |   |   |  |   |     |   |     |  |   |   |   |     |     |     |  |     |  |     |     |     |  |     |  |      |     |      |  |
| 4.0   |   |   |  |   |     |   |     |  |   |   |   |     |     |     |  |     |  |     |     |     |  |     |  |      |     |      |  |
| 5.0   | 500   |   |  |   |     |   |     |  |   |   |   |     |     |     |  |     |  |     |     |     |  |     |  |      |     |      |  |
| 6.0   |   |   |  |   |     |   |     |  |   |   |   |     |     |     |  |     |  |     |     |     |  |     |  |      |     |      |  |
| 8.0   |   |   |  |   |     |   |     |  |   |   |   |     |     |     |  |     |  |     |     |     |  |     |  |      |     |      |  |
| 10.0  | 600   |   |  |   |     |   |     |  |   |   |   |     |     |     |  |     |  |     |     |     |  |     |  |      |     |      |  |
| 12.0  |   |   |  |   |     |   |     |  |   |   |   |     |     |     |  |     |  |     |     |     |  |     |  |      |     |      |  |

【その他の追加工】 図面添付にて、お見積り致します。

【使用上の注意】 上面の追加工は、G寸法の広がり及び、部品破損に繋がりますので、ご慮下さい。

※ツバカットに対してスリット方向を指定したい場合は、注文書に直角又は平行の記入をお願いします。

※リングの販売に関して

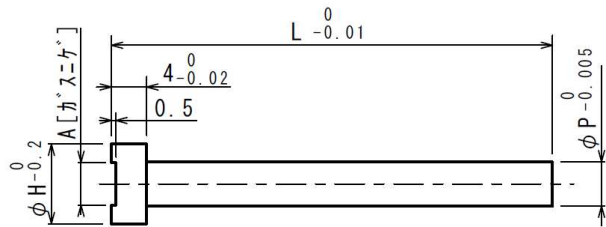
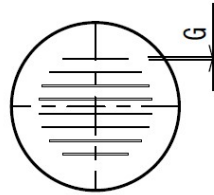
ピンとセットでの販売となります。リング単品での販売はしておりませんのでご注意ください。

| 注文方法 | Code No. | L        | G      | KC・WKC・・・etc. |
|------|----------|----------|--------|---------------|
|      | PMSC5    | - 126.57 | - 0.01 | - WKC2.5 - AN |

# Eタイプガストース

| 材質    | 硬度       |
|-------|----------|
| SKH51 | HRC59~61 |

先端詳細図



※Aミソ加工が不要の場合は、「AN」をご選択ください。

※Aミソ加工方向とスリット方向は必ずしも一致しませんので、ご了承ください。

| Code No |     | $\overline{in}$ 0.01 | G     | H  | A   | G本数 |
|---------|-----|----------------------|-------|----|-----|-----|
| Code    | P   | L                    |       |    |     |     |
| PMSE    | 2   | 10.00~50.00          | 0.005 | 4  | 1.2 | 3   |
|         | 2.5 | 10.00~50.00          |       | 5  | 1.5 | 4   |
|         | 3   | 10.00~50.00          |       | 6  | 1.8 | 4   |
|         | 3.5 | 10.00~50.00          |       | 7  | 2.1 | 6   |
|         | 4   | 10.00~50.00          |       | 7  | 2.4 | 6   |
|         | 5   | 10.00~50.00          |       | 9  | 3.0 | 8   |
|         | 6   | 10.00~50.00          |       | 10 | 3.6 | 10  |
|         | 8   | 10.00~50.00          |       | 13 | 4.8 | 12  |
|         | 10  | 10.00~50.00          |       | 15 | 6.0 | 12  |
|         | 12  | 10.00~50.00          |       | 17 | 7.2 | 12  |

| 注文方法 | Code No. | L     | G    |
|------|----------|-------|------|
|      | PMSE5 -  | 26.57 | 0.01 |

## 追加工

Code @/P

追加工内容

ガスニゲミソなし (Aミソなし)

ΦA穴加工が不要の場合は、「AN」をご選択下さい。

AN

無料

※2020年6月より  
追加工価格を改定しました。

| <p>ツバカット</p> <p>KC</p> <p>300</p> <p><math>\overline{in}</math> 0.1</p> <p><math>P/2 \leq KC &lt; H/2</math></p>                                    | <p>ツバカット平行2面-2</p> <p>KAC<br/>KBC</p> <p>900</p> <p><math>\overline{in}</math> 0.1</p> <p><math>P/2 \leq KAC \cdot KBC &lt; H/2</math></p>   | <p>ツバカット3面</p> <p>DKC</p> <p>900</p> <p><math>\overline{in}</math> 0.1</p> <p><math>P/2 \leq DKC &lt; H/2</math></p>  | <p>H寸法変更</p> <p>HC</p> <p>600</p> <p><math>\overline{in}</math> 0.1</p> <p><math>t &lt; 1 \rightarrow H-1 \leq HC &lt; H</math><br/><math>t \geq 1 \rightarrow P+1 \leq HC &lt; H</math></p> |   |     |   |     |   |   |   |     |     |     |  |     |  |     |     |     |  |     |  |      |     |      |  |
|---|--|---|--|---|-----|---|-----|---|---|---|-----|-----|-----|--|-----|--|-----|-----|-----|--|-----|--|------|-----|------|--|
| <p>ツバカット平行2面-1</p> <p>WKC</p> <p>600</p> <p><math>\overline{in}</math> 0.1</p> <p><math>P/2 \leq WKC &lt; H/2</math></p>                            | <p>ツバカット90° 2面</p> <p>RKC</p> <p>600</p> <p><math>\overline{in}</math> 0.1</p> <p><math>P/2 \leq RKC &lt; H/2</math></p>   | <p>ツバカット4面</p> <p>SKC</p> <p>1200</p> <p><math>\overline{in}</math> 0.1</p> <p><math>P/2 \leq SKC &lt; H/2</math></p> | <p>H寸法変更(精密)</p> <p>HCC</p> <p>1200</p> <p><math>\overline{in}</math> 0.1</p> <p><math>P+1 \leq HCC &lt; H-0.3</math></p>  |   |     |   |     |   |   |   |     |     |     |  |     |  |     |     |     |  |     |  |      |     |      |  |
| <p>T寸法変更</p> <p>TC</p> <p>600</p> <p><math>\overline{in}</math> 0.1</p> <p><math>2.0 \leq TC &lt; T</math><br/><math>T-TC \leq L_{max}-L</math></p> | <p>T寸法変更</p> <p>TC</p> <p>4.0</p> <p>プラス方向へのTC変更は、リングが付属となります。</p> <table border="1"> <tr> <th>TC</th> <th>T</th> </tr> <tr> <td>6</td> <td>2.0</td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>4.0</td> </tr> </table> <p>※上記以外のTC変更に関しては、別途ご相談となります。<br/>※ツバカットのご指定がある場合、付属のリングはツバカットなしとなります。</p> | TC  | T  | 6 | 2.0 | 8 | 4.0 | <p>材質 NAK55</p> <p>硬度 HRC37~43</p> <p>リング</p> <table border="1"> <tr> <th>P</th> <th>@</th> </tr> <tr> <td>2.0</td> <td>400</td> </tr> <tr> <td>3.0</td> <td></td> </tr> <tr> <td>4.0</td> <td></td> </tr> <tr> <td>5.0</td> <td>500</td> </tr> <tr> <td>6.0</td> <td></td> </tr> <tr> <td>8.0</td> <td></td> </tr> <tr> <td>10.0</td> <td>600</td> </tr> <tr> <td>12.0</td> <td></td> </tr> </table> | P | @ | 2.0 | 400 | 3.0 |  | 4.0 |  | 5.0 | 500 | 6.0 |  | 8.0 |  | 10.0 | 600 | 12.0 |  |
| TC  | T  |   |  |   |     |   |     |   |   |   |     |     |     |  |     |  |     |     |     |  |     |  |      |     |      |  |
| 6   | 2.0  |   |  |   |     |   |     |   |   |   |     |     |     |  |     |  |     |     |     |  |     |  |      |     |      |  |
| 8   | 4.0  |   |  |   |     |   |     |   |   |   |     |     |     |  |     |  |     |     |     |  |     |  |      |     |      |  |
| P   | @  |   |  |   |     |   |     |   |   |   |     |     |     |  |     |  |     |     |     |  |     |  |      |     |      |  |
| 2.0   | 400  |   |  |   |     |   |     |   |   |   |     |     |     |  |     |  |     |     |     |  |     |  |      |     |      |  |
| 3.0   |  |   |  |   |     |   |     |   |   |   |     |     |     |  |     |  |     |     |     |  |     |  |      |     |      |  |
| 4.0   |  |   |  |   |     |   |     |   |   |   |     |     |     |  |     |  |     |     |     |  |     |  |      |     |      |  |
| 5.0   | 500  |   |  |   |     |   |     |   |   |   |     |     |     |  |     |  |     |     |     |  |     |  |      |     |      |  |
| 6.0   |  |   |  |   |     |   |     |   |   |   |     |     |     |  |     |  |     |     |     |  |     |  |      |     |      |  |
| 8.0   |  |   |  |   |     |   |     |   |   |   |     |     |     |  |     |  |     |     |     |  |     |  |      |     |      |  |
| 10.0  | 600  |   |  |   |     |   |     |   |   |   |     |     |     |  |     |  |     |     |     |  |     |  |      |     |      |  |
| 12.0  |  |   |  |   |     |   |     |   |   |   |     |     |     |  |     |  |     |     |     |  |     |  |      |     |      |  |

【その他の追加工】 図面添付にて、お見積り致します。

【使用上の注意】 上面の追加工は、G寸法の広がり及び、部品破損に繋がりますので、ご遠慮下さい。  
別途、ガス抜きピン底面から金型外に繋がる、モールドベースのガスニゲ加工が必要です。

※ツバカットに対してスリット方向を指定したい場合は、発注書に直角又は平行の記入をお願いします。  
逃げ溝方向は直角となります。

※リングの販売に関して  
ピンとセットでの販売となります。リング単品での販売はしておりませんのでご注意ください。

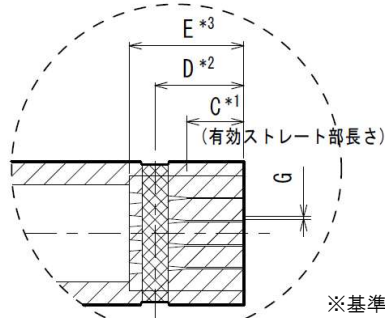
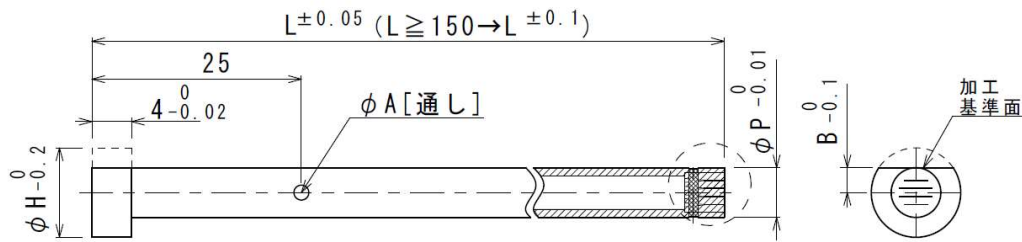
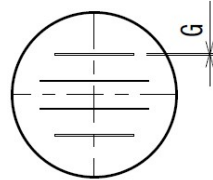
| 注文方法 | Code No. | L     | G    | KC・WKC・・・etc. |
|------|----------|-------|------|---------------|
|      | PMSE5 -  | 26.57 | 0.01 | KC2.5 - AN    |

# TAタイプガストース

(追加工可能タイプ:エジェクタピン)

| 材質    | 硬度       |
|-------|----------|
| SKH51 | HRC59~61 |

先端詳細図



先端スリット部断面

※基準面として、B寸法のツバカット加工がされています。  
 ※加工上溝がついております。  
 干渉や製品に影響がないかご確認のうえご使用をお願い致します。

| Code No |   | (in) 0.01    | G                    | H  | A   | B   | C*1 | D*2 | E*3 | G本数 |
|---------|---|--------------|----------------------|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Code    | P | L            |                      |    |     |     |     |     |     |     |
| PMSTA   | 4 | 50.00~250.00 | 0.01<br>0.02<br>0.03 | 7  | 1.0 | 2.0 | 1.0 | 2.1 | 3.0 | 3   |
|         | 5 | 50.00~250.00 |                      | 9  | 1.0 | 2.5 | 2.0 | 3.1 | 4.0 | 4   |
|         | 6 | 50.00~250.00 |                      | 10 | 2.0 | 3.0 | 2.0 | 3.1 | 4.0 | 5   |
|         | 8 | 50.00~250.00 |                      | 13 | 2.0 | 4.0 | 3.0 | 4.3 | 5.5 | 6   |

| 注文方法 | Code No. | L        | G      |
|------|----------|----------|--------|
|      | PMSTA6   | - 130.50 | - 0.02 |

- ※1 ストレート部長さ
- ※2 抜け止めピン位置
- ※3 スリット部範囲(テーパ部含む)

## 追加工

| Code @/P | 追加工内容                            |
|----------|----------------------------------|
| AN       | 横穴なし(φA穴なし)                      |
| 無料       | <p>φA穴加工が不要の場合は、「AN」をご選択下さい。</p> |

※2020年6月より  
追加工価格を改定しました。

| H寸法変更   | H寸法変更(精密)   | T寸法変更  |
|---|---|--|
| <p>HC</p> <p>600 (in) 0.1<br/> <math>t &lt; 1 \rightarrow H-1 \leq HC &lt; H</math><br/> <math>t \geq 1 \rightarrow P+1 \leq HC &lt; H</math></p> | <p>HCC</p> <p>1200 (in) 0.1<br/> <math>P+1 \leq HCC &lt; H-0.3</math></p> | <p>TC</p> <p>600 (in) 0.1<br/> <math>2.0 \leq TC &lt; T</math><br/> <math>T-TC \leq L_{max}-L</math></p> |

| 注文方法 | Code No. | L        | G      | HC・TC・・・etc. |
|------|----------|----------|--------|--------------|
|      | PMSTA6   | - 130.50 | - 0.02 | - HC9 - AN   |

## 注意事項

### <加工について>

- \* 検討用として、形状確認用の規格品のCADデータをご用意しております。  
あらかじめ追加工前に、弊社営業担当までお問い合わせ下さい。
- \* 「ストレート長さ」以上の加工はご遠慮下さい。G寸法の広がりや部品破損に繋がります。
- \* 追加工の際は、電気加工にてお願いします。  
研削、切削加工は、スリット部のバリ取りが困難となりますのでご遠慮下さい。
- \* 高圧用としてご使用の際は、先端部の追加工は行わずフラット状態のままご使用下さい。

### <構造について>

- \* ツバ厚みは4mmとなります。規格寸法より小さくする場合は、「TC」を選択下さい。  
規格寸法より大きくすることは出来ませんので、あらかじめご了承願います。
- \* 基準面とスリット部の平行度は±20°となります。
- \* 廻り止め(ノックピン、ツバカット等)の加工は行っておりませんので、お客様にて追加工をお願い致します。

※スーパーガストースでのTA、TEタイプ発売に伴い、従来のガストースTA、TEタイプは2020年8月をもって販売受付を終了させていただきます。

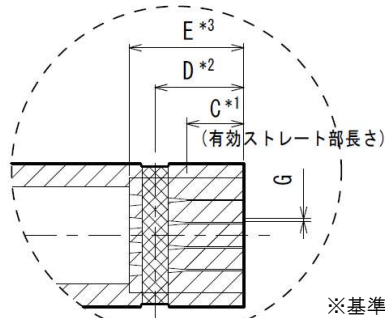
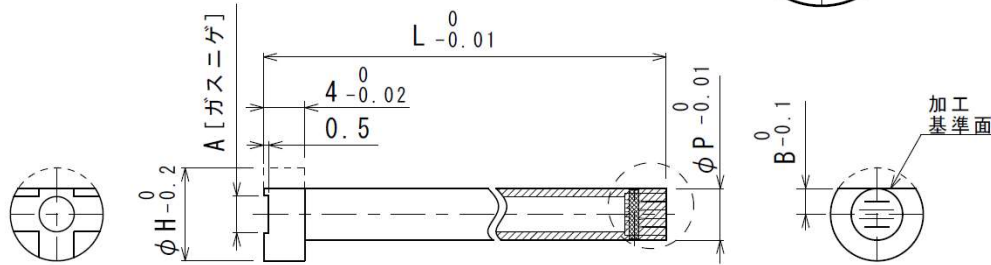
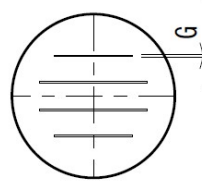


# TEタイプガストース

(追加加工可能タイプ:コアピン)

| 材質    | 硬度       |
|-------|----------|
| SKH51 | HRC59~61 |

先端詳細図



先端スリット部断面

※基準面として、B寸法のツバカット加工がされています。  
 ※加工上溝がついております。  
 干渉や製品に影響がないかご確認のうえご使用をお願い致します。

| Code No |   | (in) 0.01   | G                    | H  | A   | B   | C※1 | D※2 | E※3 | G本数 |
|---------|---|-------------|----------------------|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Code    | P | L           |                      |    |     |     |     |     |     |     |
| PMSTE   | 4 | 10.00~50.00 | 0.01<br>0.02<br>0.03 | 7  | 2.4 | 2.0 | 1.0 | 2.1 | 3.0 | 3   |
|         | 5 | 10.00~50.00 |                      | 9  | 3.0 | 2.5 | 2.0 | 3.1 | 4.0 | 4   |
|         | 6 | 10.00~50.00 |                      | 10 | 3.6 | 3.0 | 2.0 | 3.1 | 4.0 | 5   |
|         | 8 | 10.00~50.00 |                      | 13 | 4.8 | 4.0 | 3.0 | 4.3 | 5.5 | 6   |

| 注文方法 | Code No. | L       | G      |
|------|----------|---------|--------|
|      | PMSTE6   | - 30.50 | - 0.02 |

- ※1 ストレート部長さ
- ※2 抜け止めピン位置
- ※3 スリット部範囲(テーパ部含む)

## 追加工

| Code @/P | 追加工内容                     |
|----------|---------------------------|
| AN       | ガスニゲミソなし (Aミソなし)          |
| 無料       | ΦA穴加工が不要の場合は、「AN」をご選択下さい。 |

※2020年6月より追加加工価格を改定しました。

| H寸法変更  | H寸法変更(精密)                     | T寸法変更                                     |
|--|-------------------------------|---|
| HC   | HCC                           | TC  |
| 600  | 1200                          | 600                                       |
| (in) 0.1<br>t < 1 → H-1 ≤ HC < H<br>t ≥ 1 → P+1 ≤ HC < H | (in) 0.1<br>P+1 ≤ HCC < H-0.3 | (in) 0.1<br>2.0 ≤ TC < T<br>T-TC ≤ Lmax-L |

| 注文方法 | Code No. | L       | G      | HC・TC・・・etc. |
|------|----------|---------|--------|--------------|
|      | PMSTE6   | - 30.50 | - 0.02 | - HC9 - AN   |

## 注意事項

### <加工について>

- \* 検討用として、形状確認用の規格品のCADデータをご用意しております。あらかじめ追加加工前に、弊社営業担当までお問い合わせ下さい。
- \* 「ストレート長さ」以上の加工はご遠慮下さい。G寸法の広がりや部品破損に繋がります。
- \* 追加加工の際は、電気加工にてお願いします。  
研削、切削加工は、スリット部のバリ取りが困難となりますのでご遠慮下さい。
- \* 高圧用としてご使用の際は、先端部の追加加工は行わずフラット状態のままご使用下さい。

### <構造について>

- \* ツバ厚みは4mmとなります。規格寸法より小さくする場合は、「TC」を選択下さい。  
規格寸法より大きくすることは出来ませんので、あらかじめご了承願います。
- \* 基準面とスリット部の平行度は±20° となります。
- \* 廻り止め(ノックピン、ツバカット等)の加工は行っておりませんので、お客様にて追加加工をお願い致します。

※スーパーガストースでのTA、TEタイプ発売に伴い、従来のガストースTA、TEタイプは2020年8月をもって販売受付を終了させていただきます。

