

おかげさまで大好評

開催日程 12月16日(金)

プラモール精工

開催時間:13:30~16:30頃

工場見学会開催のお知らせ

参加実績:324社 603名(2016年11月現在)



成形工場を見学し、
成形の様子を直接見ていただきます

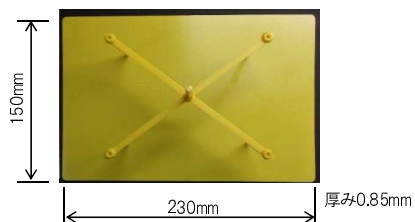


使用樹脂:46ナイロンスタンニール

当日見ていただく成形品の一部をご紹介します

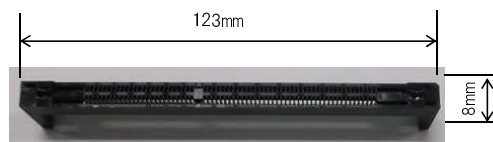
【社内試作型でダウンサイジングが出来た事例】

計算値では170tのところ、50tの成形機で成形出来ました



【PPS樹脂の製品を型締め圧 1tで成形しております】

製品サイズ全長123mm、幅9mmの成形品(本来50tの型締め圧が必要)



新商品も展示

- ・「ガストース」タイプ(ハーモニカタイプ)
 - ・糸引き防止「ラジエータスプルーブシュ」
- 上記以外の商品も多数展示しております



工場見学会にご参加のお客様限定！
ガストース1本無償提供致します。*

※(条件)
 ・工場見学会に参加いただきましたお客様(1社につき1本となります)
 ・モニターとして1本ご提供させていただきます。
 ・ご使用後に効果のご報告をいただけるお客様に限ります。
 ・対象：A,C,D,Eタイプのφ3.0~8.0のガストース(弊社指定の標準品)

当日のスケジュール

来場(～13:20頃)	
開会の挨拶(13:30)	メンバー紹介、参加いただいた各会社様より一言
講話: 無停止成形は可能になる	弊社 社長による講話
プラモール精工 商品紹介	当社各開発製品の説明 (手に取ってご覧いただけます)
成形工場見学	当社成形工場見学 (成形条件もお見せします)
質疑応答	当社製品へのご質問や、お客様での問題点等にお応えします
閉会の挨拶(16:30頃)	



プレゼンの様子

参加いただいたお客様の声

①見学会参加の動機

- 以前から興味があり、会社の人の薦めで参加させて頂きました。
- 何度か弊社の社員が参加し、社内の口コミから興味をもち、実際目で確かめたいと思い参加しました。
- 実際にガストースを使用し効果があったという情報を他社から聞いたのですぐ興味を持っていました。

②商品説明の感想、意見

- 独自発想の商品があり、同業者より一歩進んだメーカーだと思いました。
 - ガストースのメカニズムが理論的で効果がどのようにあるのかよくわかりました。
 - 金型のベントの違いによる効果に驚きました。薄肉製品、PPSコネクタでの効果は素晴らしいと思いました。
 - 実体験をもとに話をされているので素直に納得出来ました。条件を調整し品物を取るのではなく、ベントの追加を繰り返し良品に持っていく事は新鮮な話でした。
 - ガス発生の問題があれば使用してみたいと思います。
- 糸引きスプルーに関してはかなり興味を持ちました。社内に展開し今年中の使用を検討してみます。

③成形工場を視察後の感想、意見

- ベントの重要性はわかっていましたが、改めてベントの重要性を感じました。
 - 製品に対して成形機が小さく、圧力も低いので驚きました。
- それらによってソリ等の不具合もなく、効率が良い生産をしていると思いました。
- ガストースがスプルー直下1本のみでも、製品・金型共に全然違うのだと感じました。
- 社内でも取り扱いたいと強く感じました。
- 星形スプルー(レボスプルー)で冷却効果が出ており、スプルーのちぎれが起こっている工場の金型や次回作への水平展開をしようと思いました。
 - 自社の職場以外で成形機を見ることが初めてだったのでいい体験になりました。