

工場見学会開催のお知らせ

テーマ

「バリ、ショート、ガス焼けの3大不良を
改善出来れば無停止成形が可能になる」

日時

12月18日(金)

時間: 13:30～16:30迄

会場: プラモール精工 本社

(宮城県黒川郡富谷町鷹乃杜4-3-5)

工場見学会にご参加のお客様限定！！
ガストース1本無償提供致します。

<条件>

- ・工場見学会に参加いただきましたお客様(1社につき1本となります)
- ・モニターとして1本ご提供させていただきます。
- ・ご使用後に効果のご報告をいただけるお客様に限りです。
- ・対象: A,C,D,Eタイプのφ3.0～8.0のガストース(弊社指定の標準品)

当社工場見学会は以下の内容を予定しております。

1. 当社各開発製品の説明 (手に取ってご覧いただけます)
2. 当社成形工場見学 (成形条件もお見せします)
3. 質疑応答 (当社製品へのご質問や、お客様での問題点等にお応えします)

<今後の工場見学会予定>

■ 2016年1月度 1月22日

お客様の声

①見学会参加の動機

- ・ ショートの改善をするためガストースを使用しているが、他の部品についても詳しく知りたかった為。
- ・ 営業の方が今年5月に弊社への説明に参加し、大変興味を持っていた為。また担当製品でガス発生が多いPPS材料を扱う為。
- ・ ガストースを導入していますが、いまいち効果が得られていません。金型の設置、成形条件等の考え方を学びたく参加しました。

②商品説明の感想、意見

- ・ ガストース導入による、改善事例で生じたバリを型締め圧や充填圧力を低くする事で解決し、安定した成形が可能になったという例が興味深かったです。
- ・ ガス抜きに対する考え方がとても参考になりました。通常製品に焼けが出た場合は焼けたところから抜くという考え方でしたが、製品に入る前にできるだけ抜く事が大きく効果が有る事がわかりました。

③成形工場を視察後の感想、意見

- ・ 何をすべきか？と言う事が明確になっている事が素晴らしいです。成形条件、金型を一生懸命修正している自分の行動を改める良い機会になりました。
- ・ 実際にランナーや、条件を拝見し、説明いただいた通りである為自社でも試してみたいとより強く思いました。
- ・ 実際にガストースを導入している現場を見る事ができ参考になりました。

当日のスケジュール

来場(～13:20頃)

開会の挨拶(13:30)

講和：無停止成形は可能になる

プラモール精工 商品紹介

成形工場見学

質疑応答

閉会の挨拶(16:30頃)

前回の様子(2015年11月度)

プレゼンの様子



工場見学会の様子

