

お客様でのガストース導入による効果事例 vol.5

【導入目的】

ショート・ウエルド対策

【客先情報】

- 客先名 : N社 様
- 主製品 : 車載内装部品

【成形品情報】

- 成形機 : 75t
- 金型 : 3プレート
- 製品 : 車載内装部品
- 樹脂 : 66ナイロン (ガラスなし)
- 取数 : 1/1

【ガストース導入内容】

- 購入品 : PMSA2.0-137.60-0.05 : 8本
- 導入箇所 : 製品部

【結果】

ガストース使用前

- 不良率
・ガス焼け不良率
⇒ 30~40%
- 成形条件(射出圧力)



ガストース使用后

- 不良率
・ガス焼け不良率
⇒ 0%
- 成形条件(射出圧力)
・変更なし

【まとめ】

ガストース使用前は、ショート・ウエルドの不良率が30~40%あったものが、ガストース使用で0%になった。

不良率
30~40%



不良率
0%

しかし、今回成形条件は変わらなかった。

低圧・低型締が可能になる方法としては、ガストースをコールドスラグ部など**ガスが溜まる箇所**に使用していなかったため、導入することをお客様へ提案。