

お客様でのガストース導入による効果事例 vol.3

【導入目的】
ガス焼け対策

【客先情報】

■ 客先名 : H社 様
■ 主製品 : ガス管継手

【成形品情報】

■ 成形機 : 300t
■ 金型 : 2プレート
■ 製品 : ガス管継手
■ 樹脂 : PE
■ 取数 : 1/1

【ガストース導入内容】

■ 購入品 : PMSA10.0-234.00-0.01 : 1本
導入箇所 : スプルー部直下

■ 購入品 : PMSA10.0-234.00-0.03 : 5本
導入箇所 : ランナーエンド側

【結果】

ガストース使用前

■ 不良率
・ガス焼け
不良率 2%

■ 成形条件(射出圧力)
・提示なし



ガストース使用后

■ 不良率
・不良率 0%

■ 成形条件(射出圧力)
・提示なし

【まとめ】

ガストース使用前の生産数

350/1日 × 7日間 = 2,500個 不良率 2%
7日間で50個の不良が出ており、
7日間で¥33,500 (@670)の不良金額が発生していた。
ガストース導入後、不良率が0%になった。

7日間
不良数
50個



7日間
不良数
0個

ガストースを導入したことにより、
ガス焼けが解消し不良数が0個になった。