

例えば・・・ショート・バリ不良

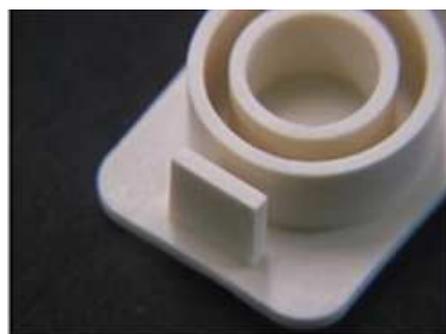
# そして・・・ガス焼け

全てのお悩み解決します

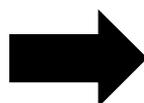
ガス焼け品



良品



【改善例】



【使用樹脂:46ナイロンスタニール】

～私達は、長時間成形条件を調整する事なく

良品を出し続ける『**低圧成形**』を提案します～

## 1、低圧成形のメリット

- ①バリが小さくなる。
- ②ショートショットが防げる。
- ③ソリや変形が小さくなる。
- ④ガス焼けを防げる。
- ⑤成形条件の範囲が広く出来る。
- ⑥チョコ停を防げる。
- ⑦型締め能力の低いランクの成形機で成形できる。
- ⑧転写率もアップする。

## 2015年3月12日(木) 講演会開催!

スバル合同会計ビル 4F 定員:55名(先着順) 13:30～16:00  
(東京都千代田区神田佐久間町3-16 TEL 03-3862-5177)

テーマ「**低圧成形でガス焼け解消**」



諦めるのはまだ早い!

成形工場の問題は低圧成形で解決できます。問題解決法を全て教えます!

【参加申し込み・お問合せ】

株式会社プラモール精工 電話 022-348-1250 FAX 022-348-1244

E-mail [info@plamoul-seiko.co.jp](mailto:info@plamoul-seiko.co.jp)

担当 菅原浩二、安部正浩

申込締切 2015年2月27日

 株式会社 **プラモール精工**

# 講演会参加申込書

-----  
会社名

-----  
住所

-----  
TEL

FAX  
-----

-----  
参加者名

メールアドレス

-----  
①

-----  
②

-----  
③

-----  
④

-----  
⑤

-----  
⑥

-----  
⑦  
-----

\*当日はご名刺の持参をお願いします

## 【会場までのアクセス】

交通機関ご利用の場合

①日比谷線

秋葉原駅より徒歩3分

②JR線

秋葉原駅より徒歩5分

③都営新宿線

岩本町駅より徒歩7分

お車でお越しの場合

①会場に駐車場は御座いません。

近隣パーキング利用又は交通機関でのご来場をお願い致します。