無停止成形が実現できる

2016年5月20日(金)13:30~16:00 フラモール精工主催

講演会開催

テーマ『バリ、ショート、ガス焼けが改善できれば無停止成形が実現できる』

講演者: 株式会社プラモール精工 代表取締役社長 脇山高志 過去の講演実績:2府13県17回 参加企業数: 240社 参加者人数: 467名

【開催場所】

長岡産業交流会館

2階会議室 F

住所:新潟県長岡市干秋3-315-11

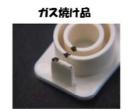
電話:0258-27-8812 定員:36名(先着順)

参加費無料

無料駐車場400台完備

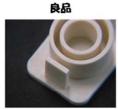
主な講演内容

- バリ、ショート、ガス焼けの原因と対策
- 完全無人化成形での実績
- 無停止成形は、先に成形条件を固定する





【改善例】



【使用樹脂:46ナイロンスタニール】



【広島県での講演会の様子】

【お客様の声】

- ・成形に対する考え方が変わった。
- ・実験器具を使った説明がとても分かりやすい。
- ・ベント次第で成形が大きく変わる事が良く分かった。
- ・早速実践し、簡単にガス焼け解消でき驚いています。
- ・低圧成形を実践し、今まで悩んでいたことが全て解決しました。

【お申込み方法】下記お申込みフォームにご記入いただきFAXまたはE-mailにてお申込み下さい。 * 当日は御名刺の持参をお願いします。

会場名	長岡産業交流会館(新潟県)			申込締切:2016年5月13日
貴社名			電話番号:	
所在地	〒		FAX番号:	
所属部署名·役職		参加者氏名	E-mail	
1				
2				
3				

FAX: 022-348-1244 E-mail: info@plamoul-seiko.co.jp

ホームページにも詳細記載しております。 URL: http://www.plamoul-seiko.co.jp プラモール精工 Q 検索





営業部 菅原浩二、安部正浩 E-mail: info@plamoul-seoko.co.jp

〒981-3351 宮城県黒川郡富谷町鷹乃杜4丁目3-5 電話: 022-348-1250 FAX: 022-348-1244

会場きでのアクセス





公共交通機関利用

上越新幹線・信越本線「長岡」下車 JR長岡駅から 路線バス(約15~25分)またはタクシー(約15分)

車

関越自動車道 長岡インターチェンジから約10分

無料駐車場:400台