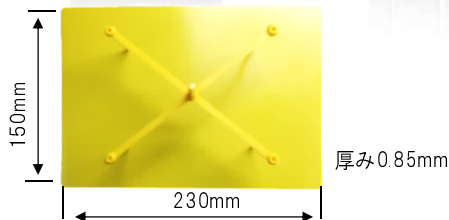


工場見学会開催 お知らせ

2019年9月20日(金)

開催時間: 13:30~17:00頃

参加実績: 433社 823名(2019年7月現在)
成形工場を見学し、成形の様子を直接見ていただきます

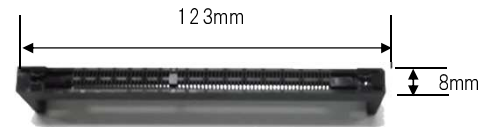


【社内試作型でダウンサイジングが出来た事例】

計算値では170tのところ、50tの成形機で成形出来ました

当日のスケジュール

- ・成形工場見学
- ・講話: 無停止成形で可能になる生産性アップと品質向上
- ・プラモール精工 商品紹介
- ・質疑応答 等



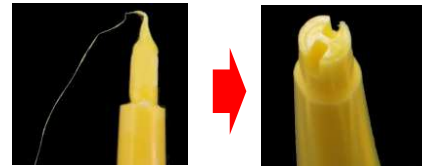
【PPS樹脂の製品を型締め圧 1tで成形しております】

製品サイズ全長123mm、幅8mmの成形品(本来50tの型締め圧が必要)

開発商品



ラジエータースプルー 効果事例



参加頂いたお客様の声

見学会参加の動機

- 当社では、成形途中でショートやバリといった不良が発生する事があり、今回の工場見学会で問題解決のヒントがありそうだったので参加しました。
- ガストースを使用させて頂き、効果結果が良かったので工場を見学したいと思い参加しました。

講話・商品説明の感想・意見

- バントを増やすだけで不良が削減する事が分かり、不良が発生する原因なども知ることが出来て、勉強になりました。社内にある金型にも取り入れたら、かなりスムーズに成形を行うことが出来ると思いました。
- 講話を聞いてガス焼けに関する原因が明確になり、自信を持って対策する事が出来そうです。

成形工場を視察の感想・意見

- ガスを抜くことによりバントが詰まりにくくなり、更に内圧も下げられ、長く良品を取れる事とコストも押さえられる事を理解出来ました。
- バントの効果と重要性を再認識する事が出来ました、想像以上の低圧・低型締で成形出来る事に驚きました。