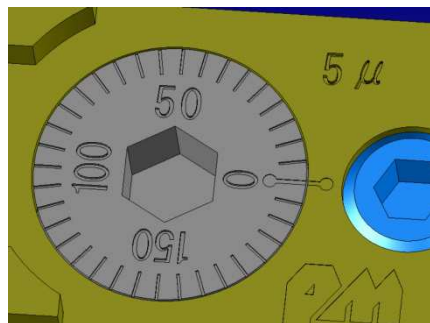


エアトース

夢のエア抜き装置

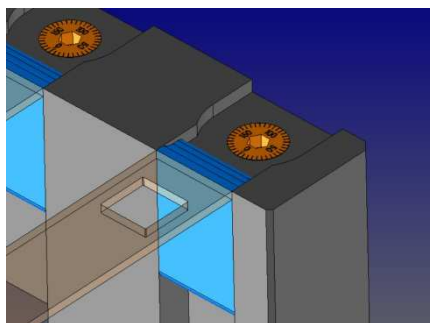
# エアトース特徴



5μ刻みの目盛付



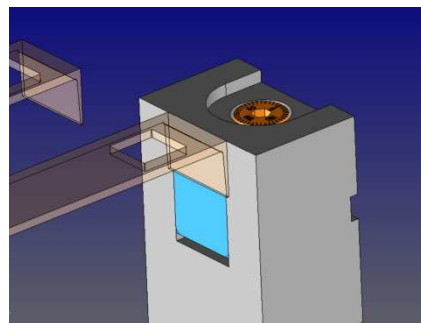
深さ調整が容易です



上面タイプ



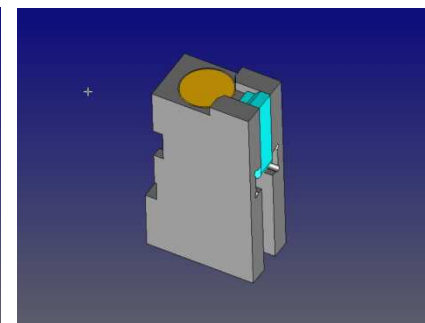
PL側からエアを逃がします



下面タイプ



製品底面からエアを逃がします。



最少幅3mmまで可能

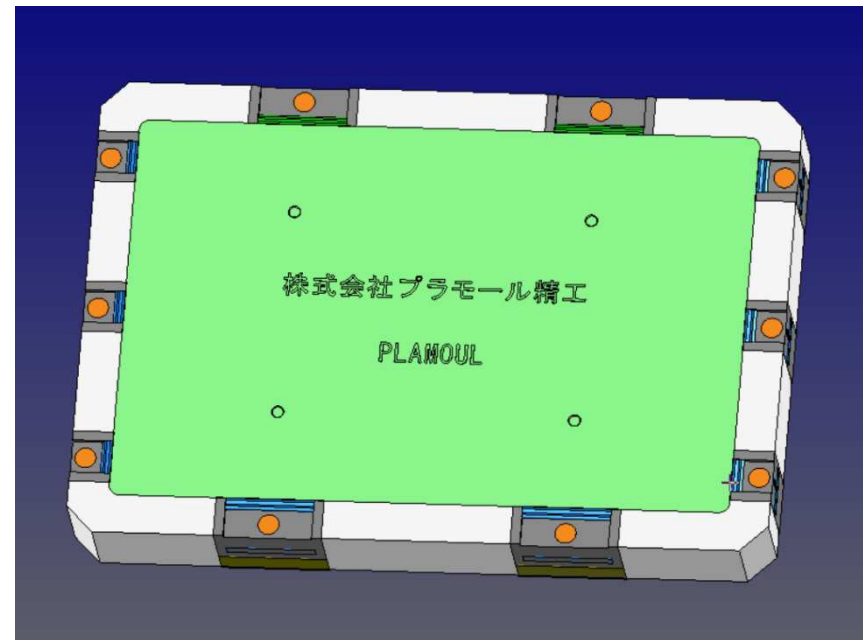
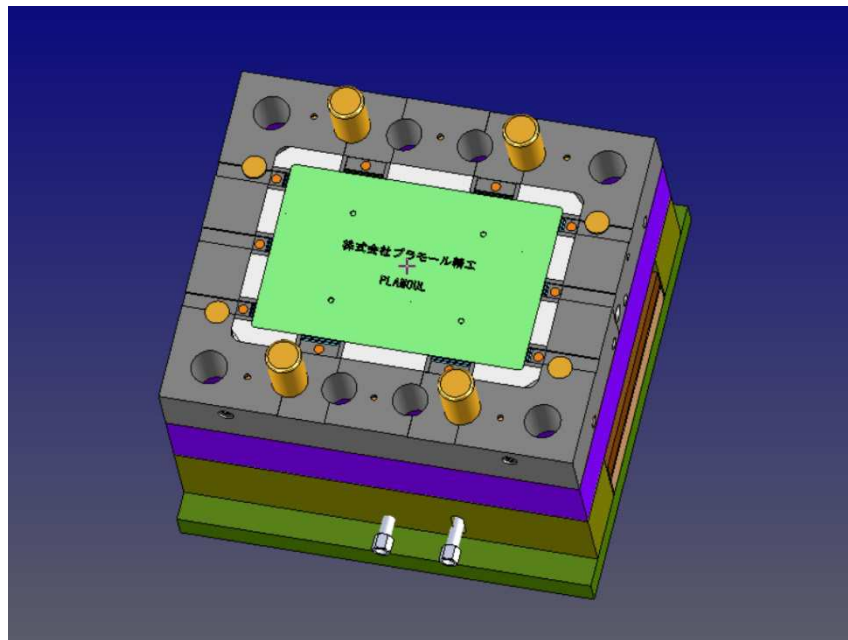


流動性に優れており、離形性能も上がっております。



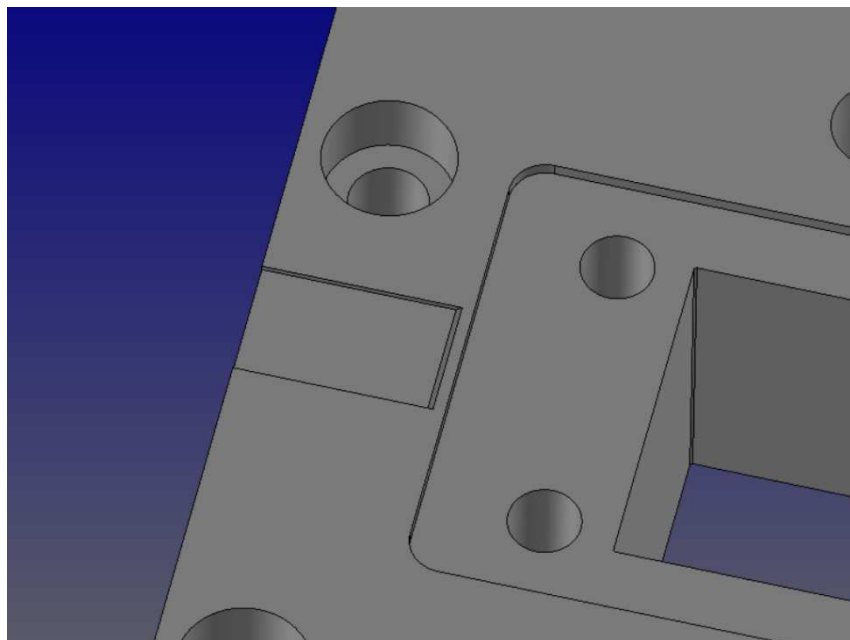
Pla Moul Seiko Co., Ltd.  
株式会社 プラモール精工

# 組み込み例



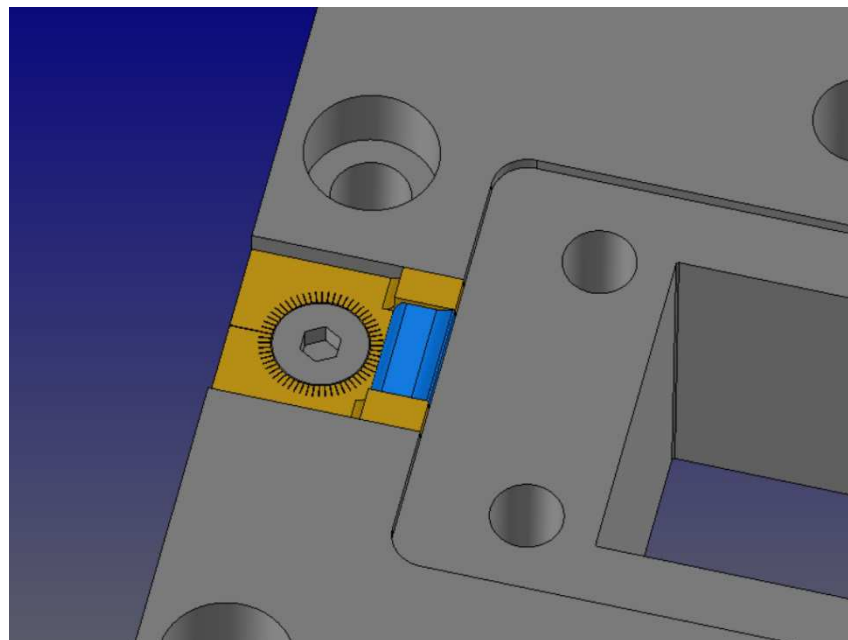
# 変更例

通常エア逃げ



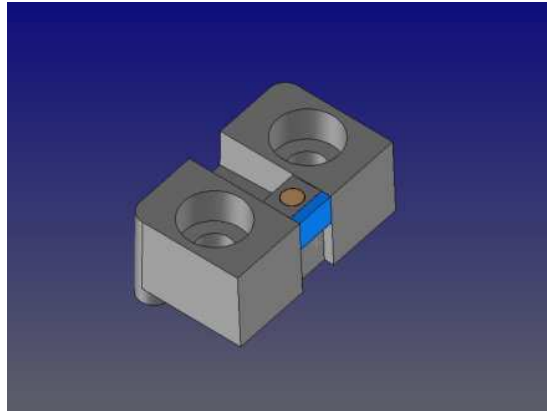
ベント深さを調整するには、金型を下して深さを追加工する必要があります。またバリが出た場合は修正困難となります。

エアトース

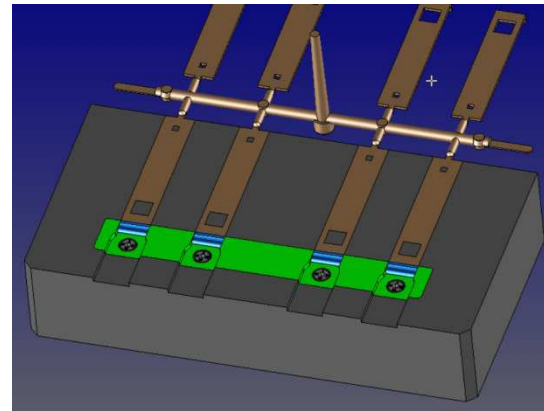


成形機につけたまま調整が可能となり、最適なベント深さを設定することが可能です。バリが出た場合は即座に戻すことが可能です。

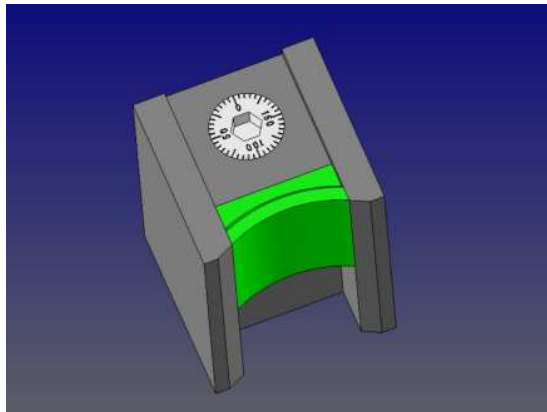
# 特注例



既存部品エアトース化



4連エアトース



製品R形状

