

# 究極のガス抜き『スーパーガストース』誕生

## ■ スーパーガストースの種類

コアピンタイプ



CTタイプ

角ブロックタイプ



FAタイプ

エジェクタピン  
(追加加工)タイプ



TA,TEタイプ

スリット部 【材質】SUS420J2焼入れ【硬度】HRC50~56

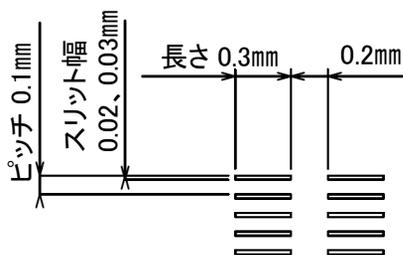
※ピン本体の材質・硬度は カタログ、リーフレット等でご確認願います。

## ■ スーパーガストースの特徴

多数の微細なスリットでたくさんの表面積を設けているので  
抜群の排気効果があります。



【スリット部詳細】

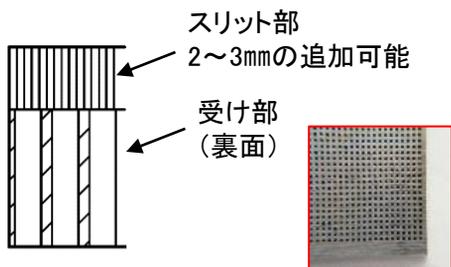


「スリット部」と「受け部」の二層構造で、受け部のガス逃げを  
大きくして排気効果を高めています。

上面に2~3mmの追加加工が可能なストレートを設けています。

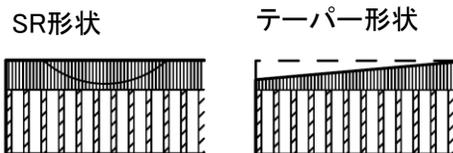
※TA、TEタイプの追加加工可能範囲はピン径により固定となります。

【スーパーガストースの構造】



<受け部(裏面)形状>

【追加工例】



放電加工で3次元形状の加工も可能です。

## ■ 真空引き装置を使用することでのメリット

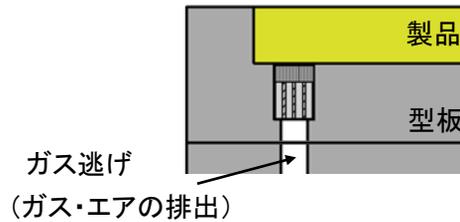
スーパーガストースを導入することで簡単にガスベント・エアベントが出来ます。

【一般的なベント】



金型にベントが必要  
(調整に手間がかかる)

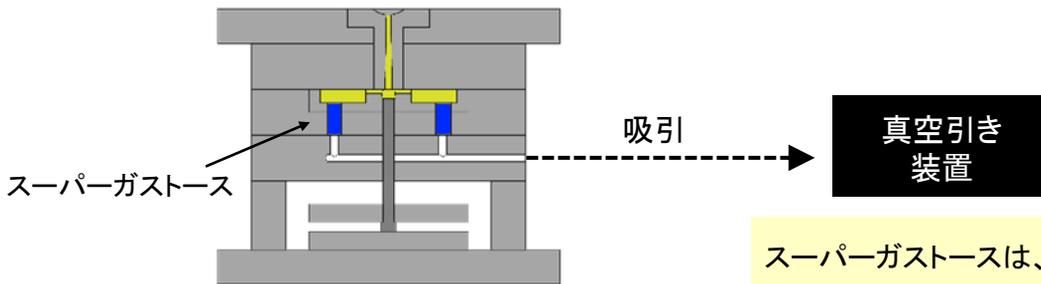
【スーパーガストース】



スリットの表面積が多いスーパーガストースの導入で、少ないベントでもガス・エア抜きが可能

通常の一般的なベントと併せてご使用することも可能ですが、

**真空引き装置を使用することでさらに効果的なガス抜き**が出来ます。



<メリット>

- ・型外に排気する必要性がなくなります。
- ・排気面積が広いので内圧上昇を長く抑えられますので、低圧成形が出来ます。

スーパーガストースは、表面積を多く確保していますので大型の成型機でも容易に真空引きをすることが可能です。

## スーパーガストースを開発するにあたって考慮したこと

金型のガス抜き、エア抜きで待ち望まれているのは、製品の底面が3次元形状であってもメンテナンスが容易であること、ガスが詰まりにくく取り除きやすいことです。

そこで今回開発したスーパーガストースのコンセプトは、

- ・ **3次元形状の加工が可能**
- ・ **強度を保つための硬度はHRC50以上 ※スリット部のみ**
- ・ **メッシュのような排気ベント (多数の微細なスリット)**
- ・ **排気効果を上げるためスリット部裏面のガス逃げ**

を考慮して開発しました。