

例えば・・・ショート・バリ不良

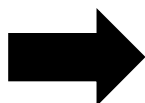
そして・・・ガス焼け

全てのお悩み解決します

ガス焼け品

良品

【改善例】



【使用樹脂:46ナイロンスタニール】

～私達は、長時間成形条件を調整する事なく

良品を出し続ける『**低圧成形**』を提案します～

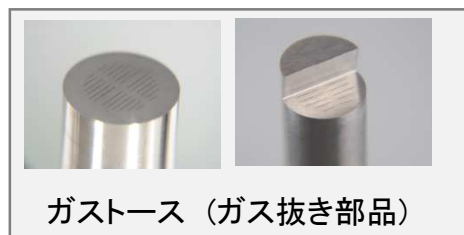
1、低圧成形のメリット

- ①バリが小さくなる。
- ②ショートショットが防げる。
- ③ソリや変形が小さくなる。
- ④ガス焼けを防げる。
- ⑤成形条件の範囲が広く出来る。
- ⑥チョコ停を防げる。
- ⑦型締め能力の低いランクの成形機で成形できる。
- ⑧転写率もアップする。

2015年3月13日(金) 講演会開催!

神奈川県みらいセンタービルディング B室 (42名先着順) 13:30～16:00
(神奈川県横浜市中区本町2-17 TEL045-264-4634)

テーマ「**低圧成形でガス焼け解消**」



諦めるのはまだ早い!

成形工場の問題は低圧成形で解決できます。問題解決法を全て教えます!

【参加申し込み・お問合せ】

株式会社プラモール精工 電話 022-348-1250 FAX 022-348-1244

E-mail info@plamoul-seiko.co.jp

担当 菅原浩二、安部正浩

締切 2015年2月27日(金)

 株式会社 **プラモール精工**

講演会参加申込書

会社名

住所

TEL

FAX

参加者名

メールアドレス

①

②

③

④

⑤

⑥

⑦

*当日はご名刺の持参をお願いします

【会場までのアクセス】

交通機関ご利用の場合

①JR京浜東北線 関内駅北口より徒歩7分

②ブルーライン 関内駅3番出口より徒歩6分

③みなとみらい線 馬車道駅6番出口より徒歩3分

お車でお越しの場合

①会場に駐車場は御座いません。

近隣パーキング利用又は交通機関でのご来場を
お願い致します。