

例えば・・・ショート・バリ不良

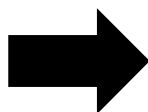
# そして・・・ガス焼け

全てのお悩み解決します

ガス焼け品

良品

【改善例】



【使用樹脂：46ナイロンスタニール】

～当社は、長時間成形条件を調整する事なく

良品を出し続ける『**低圧成形**』を提案します～

## 1、低圧成形のメリット

- ①バリが小さくなる。
- ②ショートショットが防げる。
- ③ソリや変形が小さくなる。
- ④ガス焼けを防げる。
- ⑤成形条件の範囲が広く出来る。
- ⑥チョコ停を防げる。
- ⑦型締め能力の低いランクの成形機で成形できる。
- ⑧転写率もアップする。

## 2015年6月12日(金) 講演会開催！

浜松市雄踏文化センター 2F 視聴覚室 定員：50名(先着順)14:00～16:30  
(静岡県浜松市西区雄踏町宇布見5427)

テーマ「**低圧成形でガス焼け解消**」



諦めるのはまだ早い！

成形工場の問題は低圧成形で解決できます。問題解決法を全て教えます！

【参加申し込み・お問合せ】

株式会社フラモール精工 電話 022-348-1250 FAX 022-348-1244 参加費無料

E-mail [info@plamoul-seiko.co.jp](mailto:info@plamoul-seiko.co.jp)

担当 菅原浩二、安部正浩

株式会社 **フラモール精工**  
PLAMOUL

# 講演会参加申込書

(開催日:6月12日(金) 浜松市雄踏文化センター)

会社名

住所

TEL

FAX

参加者名

メールアドレス

①

②

③

④

⑤

⑥

⑦

**\*当日はご名刺の持参をお願いします**

## 【会場までのアクセス】

交通機関ご利用の場合

①遠鉄バス:浜松駅より宇布見山崎行きへ乗り、宇布見領家下車北へ徒歩5分

②遠鉄バス:JR舞阪駅より浜松駅行きへ乗り、雄踏中学下車北へ徒歩15分

お車でお越しの場合

**無料駐車場200台完備**

## 【申し込み方法】

事前にFAX又はメールで別紙にご記入頂き返信願います。

申込先 : 株式会社プラモール精工

宮城県黒川郡富谷町鷹乃杜4丁目3-5

TEL 022-348-1250 FAX 022-348-1244

E-mail : [info@plamol-seiko.co.jp](mailto:info@plamol-seiko.co.jp)

担当 : 営業 菅原浩二(すがわら こうじ)  
安部正浩(あべ まさひろ)

