

# お客様でのガストース導入による効果事例 vol.1

## 【導入目的】

ウエルド・ガス焼け・気泡不良の軽減

## 【客先情報】

- 客先名 : ファインプラス株式会社様  
(富山県滑川市)
- 主製品 : 自動車のコネクタ関係  
※社名公表につきましては、お客様の承認を得ています。

## 【成形品情報】

- 成形機 : 100t
- 金型 : 2プレート
- 製品 : コネクタ
- 樹脂 : PBT (ガラスなし)
- 取数 : 4/4



問題箇所

## 【ガストース導入内容】

- 購入品 : PMSA8.0-139.00-0.04 : 1本
- 導入箇所 : スプルー部直下

## 【結果】

ガストース使用前

- 不良率  
ウエルド・ガス焼け・  
気泡不良率 8.75%

- 成形条件(保圧)  
50Mpa

ガストース使用后

- 不良率  
不良率 0%

- 成形条件(保圧)  
35Mpa

## 【まとめ】

ガストース使用前の生産数  
8,600/1日 × 10日間 = 86,400個 不良率 8.75%  
10日間で7,560個の不良が出ていた。

ガストース導入後、不良率が0%になった。

10日間  
不良数  
7,560個

10日間  
不良数  
**0個**

ガストースを導入(一部金型ガス逃がし強化)したことにより、  
お客様が困っていたウエルド不良数が0個になり、  
更には**ゼロ継続を6ヶ月以上キープ**出来ている。