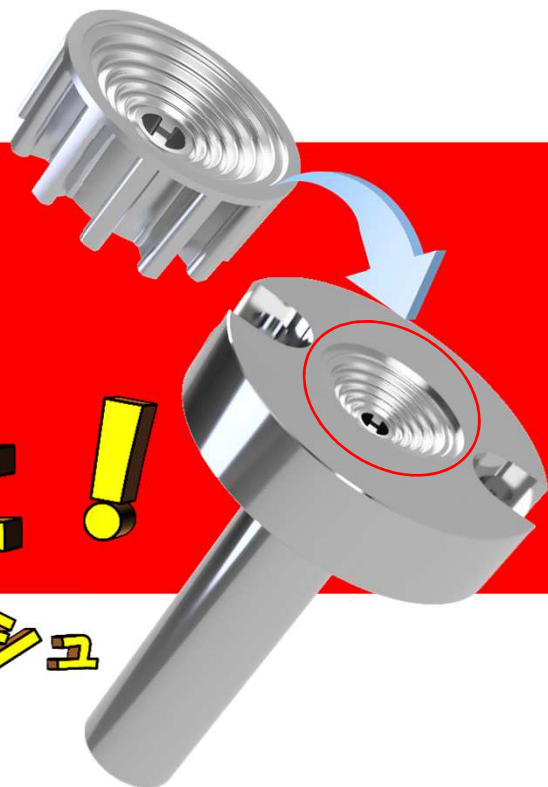


新商品

糸引きを 完全に防止！

ラジエタースプルーزشュ



3つの放熱効果で確実に効く！

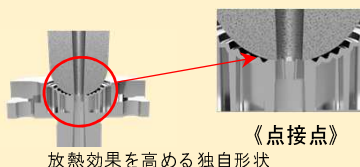
フィンが効く！

多数のフィンが熱を下げる！



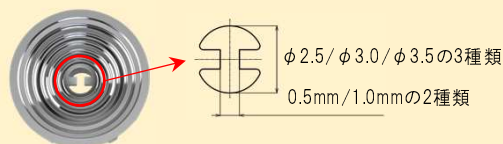
点接点が効く！

スプルー温度上昇を抑える！



形状が切れを良くする！ 各樹脂ごとに専用設計！

更にピーク圧上昇を防ぎ、樹脂ごとに違うH寸法！



全ての効果が一つになり完全に糸引きを防止！

【当社及びお客様で効果確認実績】

・ABS ・PBT ・PP ・PA ・PC ・POM ・TPC

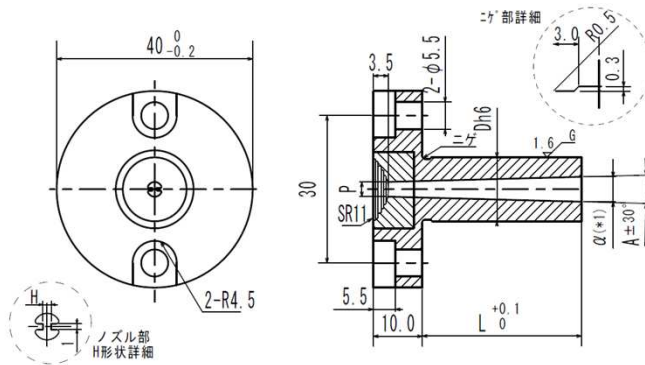
これらの樹脂で糸引き防止の効果が出ております！！

規格表・価格表、ご使用時の注意事項は裏面をご覧ください。

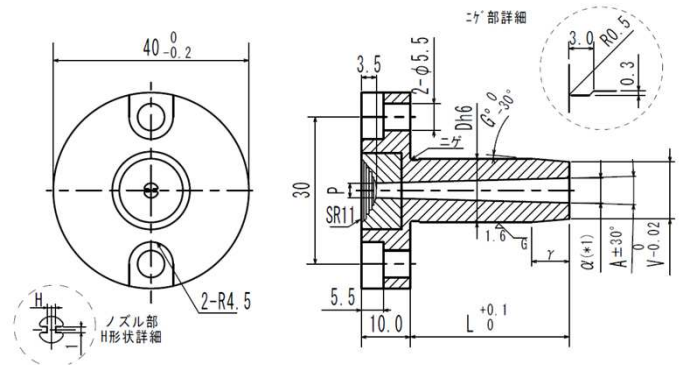
規格表

本体（材質・硬度）		先端入射部（材質・硬度）	
材質	硬度	材質	硬度
SKD61	HRC48～52	SUS440C	HRC55～60

LSBBK



LSBGK



LSBBK規格表										
Code No	D	L in0.1	SR	P	A' in0.5	H	V in0.1	G'	Dh6	
LSBBK	8	10～50							0	
	10	10～60							-0.009	
	13		11	2.5	2.0	0.5	-	-	0	
	16			3.0	2.5				-0.011	
	20	10～100		3.5	3.0	1.0			0	
									-0.013	

LSBGK規格表										
Code No	D	L in0.1	SR	P	A' in0.5	H	V in0.1	G'	Dh6	
LSBGK	8	10～50							0	
	10	10～60							-0.009	
	13		11	2.5	2.0	0.5	$D > V \geq \alpha + 2$	$1 \sim 10$	0	
	16			3.0	2.5				-0.011	
	20	10～100		3.5	3.0	1.0			0	
									-0.013	

注文例	Code No	D	L	SR	P	A'	H	V	G'	Dh6	等
	LSBBK	13	50.0	SR11	P3.0	A3.0	H0.5				LKC

注文例	Code No	D	L	SR	P	A'	H	V	G'	Dh6	等
	LSBGK	13	50.0	SR11	P3.0	A3.0	H0.5	V11	G5		LKC

価格表

LSBBK			
L	D	8	10・13・16・20
10.0～20.0	34,000	34,000	34,000
20.1～30.0	35,500	35,500	35,500
30.1～40.0	35,500	35,500	35,500
40.1～50.0	37,000	37,000	37,000
50.1～60.0	37,000	37,000	37,000
60.1～70.0	-	-	38,500
70.1～80.0	-	-	38,500
80.1～90.0	-	-	41,500
90.1～100.0	-	-	41,500

LSBGK			
L	D	8	10・13・16・20
10.0～20.0	35,000	35,000	35,000
20.1～30.0	36,500	36,500	36,500
30.1～40.0	36,500	36,500	36,500
40.1～50.0	38,000	38,000	38,000
50.1～60.0	38,000	38,000	38,000
60.1～70.0	-	-	39,500
70.1～80.0	-	-	39,500
80.1～90.0	-	-	42,500
90.1～100.0	-	-	42,500

Code	L寸法公差変更	仕様
LKC		LKC適用時 L: 0.01mm単位可
@1,000		$L^{+0.1}_0 \rightarrow L^{-0.02}_0$

【H寸法0.5でご購入頂いたお客様へ】

H寸法が0.5の場合、材料により糸引きは改善されてもピーク圧が上昇する場合がございます。

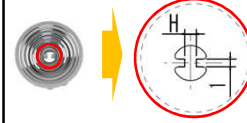
H寸法を広げる事により改善するケースもありますので、別表の範囲内であれば、返品後、追加工費@3,000.-（別途送料800円）にて対応致します。

但し、糸引き状態にも関係してくる為、加工寸法選択はお客様の

ご判断となります。＊ご購入時H=1.0の場合は変更不可となりますので予めご了承願います。

【別表】

＊H=0.5の場合



H加工可能寸法
0.6
0.7
0.8
0.9

使用方法・注意事項

【注意事項】

- ・射出成型時の糸引きは、材料のグレード、カラー、メーカー等の違いにより効果に差が出ます。
- ・ご購入前に、ご使用になられる樹脂（グレード、カラー、メーカー等詳細情報）をご確認して下さい。
- ・先端入子（放熱部分）は軽圧入しており、取り外しは出来ません。
- ・入子単品での販売は行っておりません。

【使用方法】

- ・この商品はスプルー先端の樹脂の冷却を早めて糸引き防止を行うので、上面を薄肉にして効果を上げています。センター位置が片寄ったままノズルで強い衝撃を与えると、表面に亀裂が入る恐れがあるので注意願います。
- ・ノズルをスプルーブシュに接触したまま生産を続けても糸引きは防止できます。