

もう悩まない!

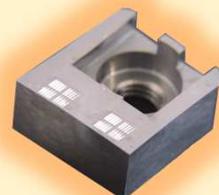
ガス焼け撲滅!

ガストース Iタイプ 満を持して堂々登場!

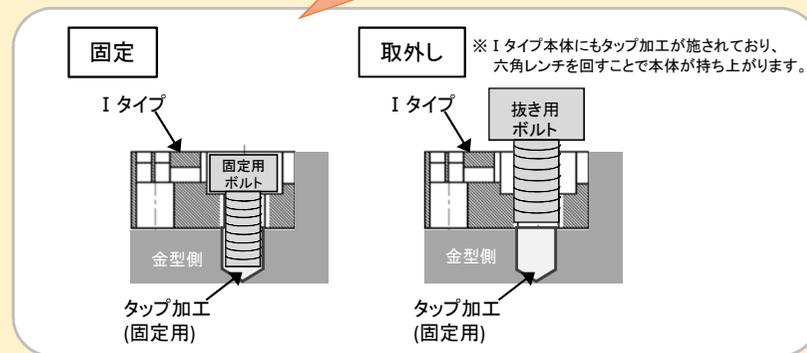
I1



I2

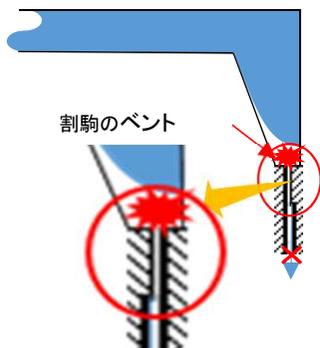


金型にはボルトで固定



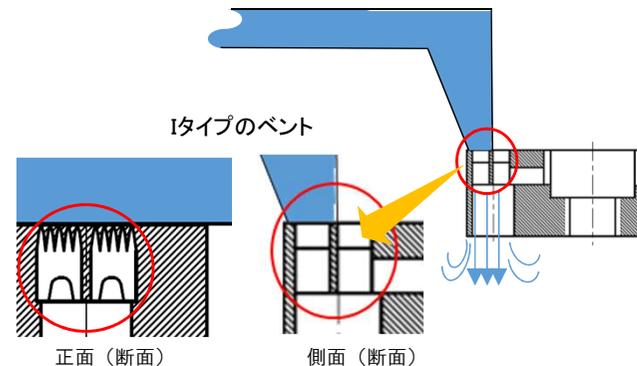
～ 例えばこんな使い方・・・ケースのフチ等(最終充填箇所)でガス焼け対策 ～

【現状】



割駒でベントを設置しても
排気力不足とすぐにベントが
詰まる為、空気が溜り
圧縮され成形開始後すぐに
ガス焼け発生!

【Iタイプガストース使用】

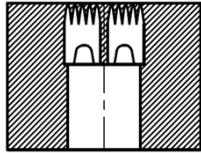
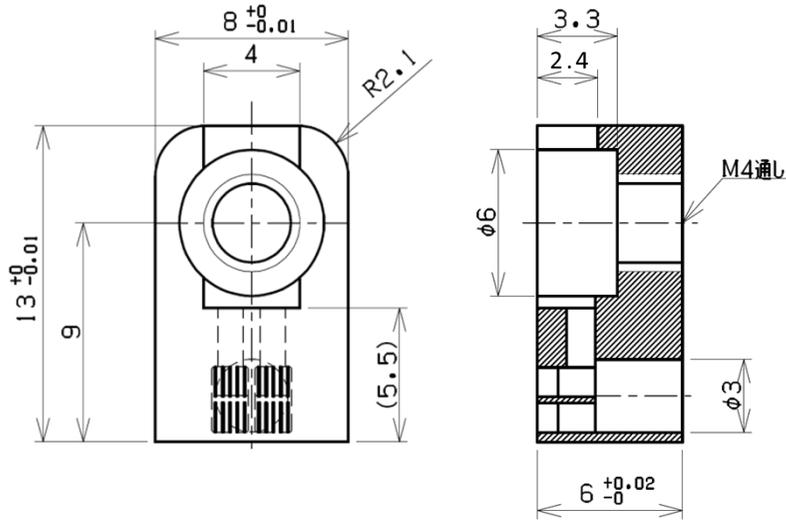


圧倒的なベント数の違い!
理に適った当社独自の形状!
排気力UP・詰り解消!
ガス焼けなんて過去の事!

I タイプ ガストース

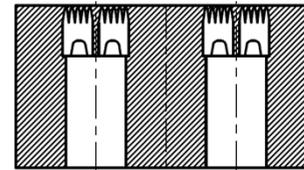
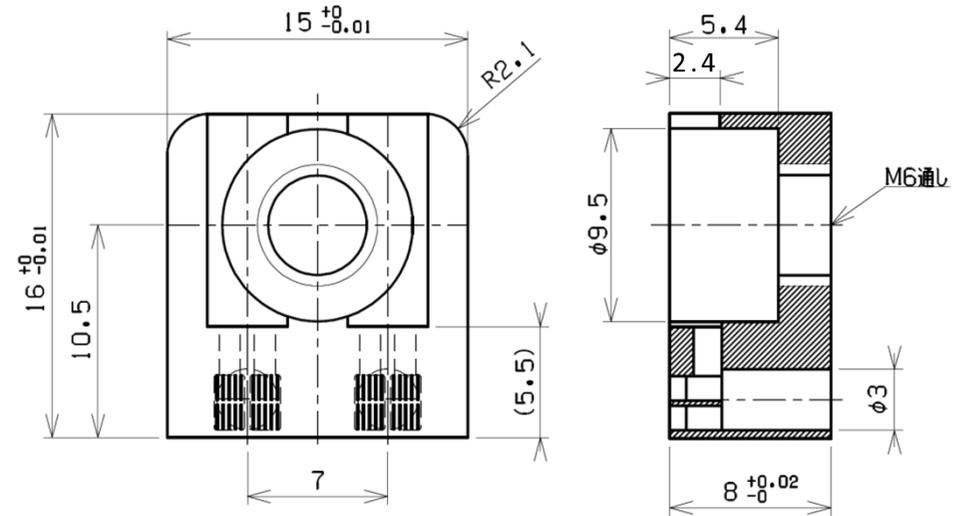
	材質	硬度
本体	NAK55	HRC37~43
スリット部	SUS440C	HRC55~57

< I 1タイプ(スリット部1箇所タイプ) >



金型 タップ加工	固定用 ホルト	抜き用 ホルト
M 3	M 3	M 4

< I 2タイプ(スリット部2箇所タイプ) >



金型 タップ加工	固定用 ホルト	抜き用 ホルト
M 5	M 5	M 6

Code No	G	価格
PMS I 1	0.02	¥22,000
PMS I 2	0.03	¥36,000

注文方法	Code No		G
	PMS	I 2	- 0.02

数量別 割引価格	1~4本 価格表通	5~12本 5%	13~19本 10%	20本以上 15%
-------------	--------------	-------------	---------------	--------------

ご使用にあたって

- 1.ガストース設置の際は、金型への追加加工が必要です。
- 2.ガスニゲは金型外まで確実に設置願います。

【使用上の注意】 スリット面の追加加工は、G寸法の広がりおよび部品破損に繋がりますので、ご遠慮下さい。

I タイプガストース(底面タイプ用)

【I1タイプ】

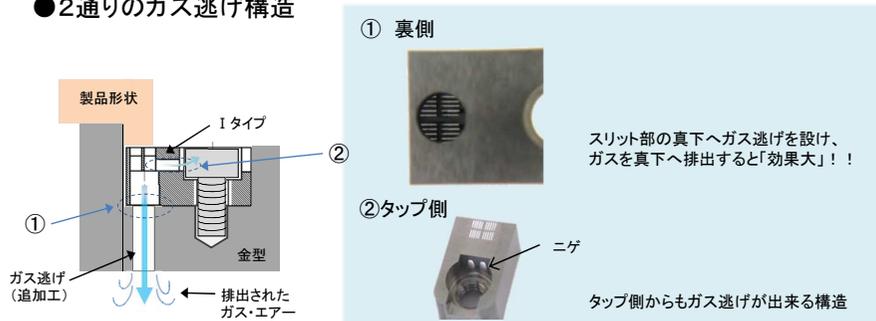


【I2タイプ】



I タイプ特徴

●2通りのガス逃げ構造



●型内にエアが溜まりやすいケースのフチ等へ

●ボルトで固定

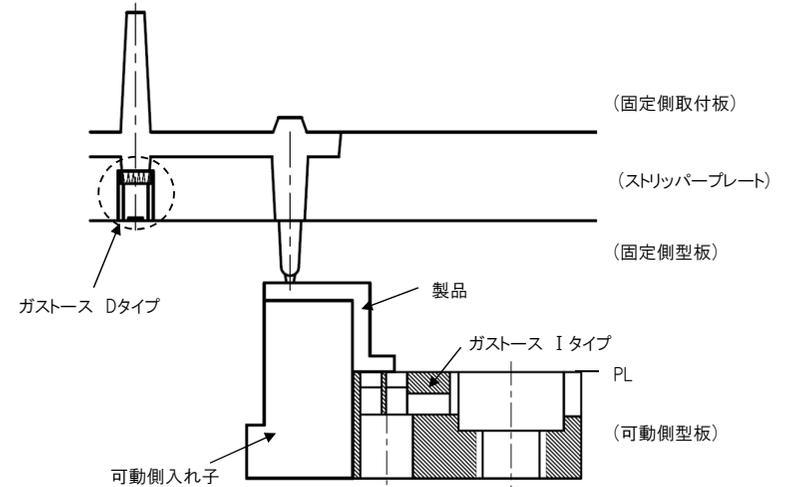
特徴1: ボルトで固定

特徴2: 簡単に脱着可能

特徴3: 楽々メンテナンス

※成形機から金型を下さずに脱着が可能になり、メンテナンス性が格段に向上しております。

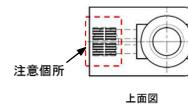
使用方法



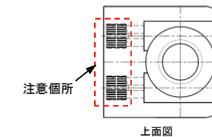
取扱い上の注意事項

- * Iタイプは当社規格品のみの販売となります。特注品(サイズ、G寸法等の変更)は対応しておりませんのでご了承ください。
- * 脱着の際、ガストースの一部に力が集中するような先端の鋭利な物で叩いたり、押ししたりすると破損の原因となりますのでご遠慮願います。

【I1タイプ 取付時】



【I2タイプ 取付時】



- * Iタイプを固定の際、抜き用のボルトと固定用のボルト2種類が必要となります。本体固定の際は、金型へ追加工(タップ加工)をお願い致します。

固定

Iタイプ
固定用ボルト
金型側
タップ加工(固定用)

取外し

Iタイプ
抜き用ボルト
金型側
タップ加工(固定用)

タイプ	固定用ボルト	抜き用ボルト
I1タイプ	M 3	M 4
I2タイプ	M 5	M 6