

# プラモール精工

開催日程 **6月17日(金)**

開催時間:13:30~16:30頃

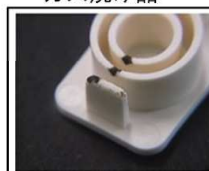
# 工場見学会開催のお知らせ

おかげさまで大変好評を頂いております 参加実績:292社 537名(2016年3月現在)

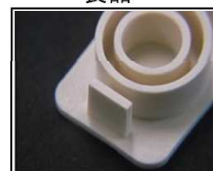


成形工場を見学し、  
成形の様子を直接見ていただきます

ガス焼け品



良品

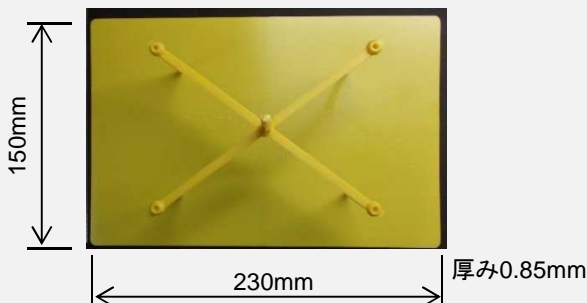


使用樹脂:46ナイロスタニール

## 当日見ていただく成形品の一部をご紹介

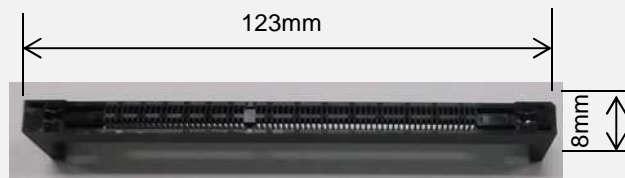
### 【社内試作型でダウンサイジングが出来た事例】

計算値では170tのところ、50tの成形機で成形出来ました



### 【PPS樹脂の製品を型締め圧1tで成形しております】

製品サイズ全長123mm、幅8mmの成形品(本来50tの型締め圧が必要)



当日のスケジュールは  
次のページへ

## 当日のスケジュール

来場(～13:20頃)	
開会の挨拶(13:30)	メンバー紹介、参加いただいた各会社様より一言
講話： 無停止成形は可能になる	弊社 社長による講話
プラモール精工 商品紹介	当社各開発製品の説明 (手に取ってご覧いただけます)
成形工場見学	当社成形工場見学 (成形条件もお見せします)
質疑応答	当社製品へのご質問や、お客様での問題点等にお応えします
閉会の挨拶(16:30頃)	

プレゼンの様子



## 参加いただいたお客様の声

### ①見学会参加の動機

- ・量産金型でガス焼け等の問題がまれに起こるので、勉強もかねて参加させて頂きました。
- ・樹脂成型のテーマの中で、表面状態の改善が課題となっているため。

### ②商品説明の感想、意見

- ・以前より商品のバラエティーが増え、使えるパターンが増えたように感じる。
- ・今後、ショート焼けの不良が発生した場合、対策として御社の商品使用を選択肢の一つとして提案していきたい。

### ③成形工場を視察後の感想、意見

- ・金型設計をするにあたり、いかにガスを逃がすかで成形・メンテナンスまでのトータルコストを安くできるか認識できた。
- ・ガストースが実際に使われている金型、低圧で成形が行われているのを実感しました。

工場見学会にご参加のお客様限定！  
ガストース1本無償提供致します。※

※<条件>

- ・工場見学会に参加いただきましたお客様(1社につき1本となります)
- ・モニターとして1本ご提供させて頂きます。
- ・ご使用後に効果のご報告をいただけるお客様に限りです。
- ・対象：A,C,D,Eタイプのφ3.0～8.0のガストース(弊社指定の標準品)

<今後の工場見学会予定>

2016年7月度 7月22日(金)

※参加受付も先行で行っておりますので、  
詳しくは弊社営業までお問い合わせください