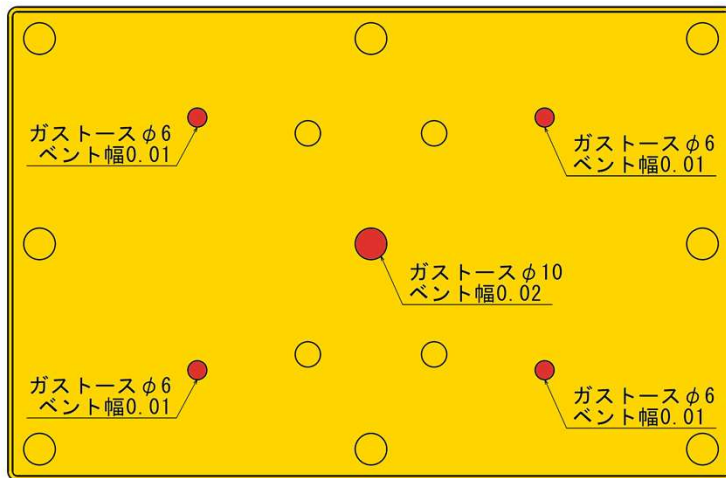


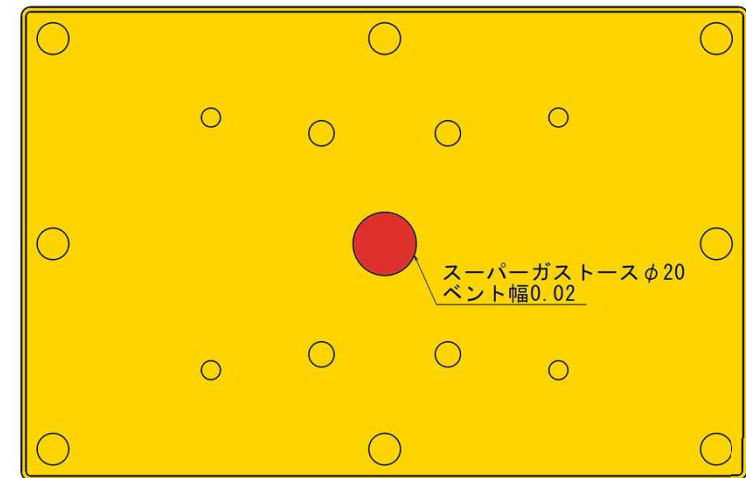
12箇所^{*}のガス抜き部品が、中央部1箇所でも同等の効果を発揮！

【ガストース、エアトース設置】



ガストース	22,000 × 1	エアトース	42,000 × 6	合計 386,500円
	26,500 × 1			
	21,500 × 4			

【スーパーガストース設置】



スーパーガストース	80,000 × 1	合計 80,000円
-----------	------------	-----------------------------

※製品部中央が最終充填箇所の為、中央部1箇所でも効果が発揮出来た。

社内試験型による検証結果

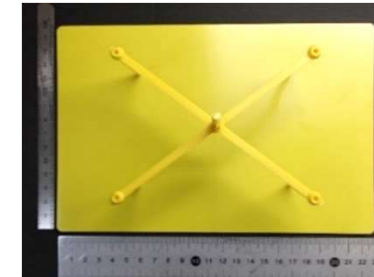
当社では、下記の条件でガストース・エアトースを設置した場合とスーパーガストースのみ設置した場合で、どのくらいの排気能力の違いがあるかを検証しました。

【樹脂】：66ナイロン

【成形条件】

型締力	温度設定						
	(固)実測	(可)実測	ノズル	前部	中間部	中間部	後部
37 t	75℃	75℃	270℃	265℃	255℃	245℃	235℃

射出工程(設定値)		実測			保圧工程		
充填圧力	充填時間	冷却時間	充填時間	ピーク圧	保圧速度	時間	圧力
120MPa	1sec	25sec	0.67sec	91.0MPa	10mm/s	1.0sec	20MPa



※上図の製品は、計算値で型締力は170t必要ですが、当社では50tの成形機で成形をしております。

ガストースとエアトースを設置した場合

型内のスラグ直下にガストース1本、製品部にガストース5本とエアトース6個を設置し成形を行ったところ型締力37tまで(計算値の1/4以下)下げて成形することが出来ました。

スーパーガストースを設置した場合

スーパーガストースΦ20を製品中央部に1箇所だけ設置し成形を行ったところ、ガストース・エアトースを設置した場合と同じように成形することが出来ました。

結果 スーパーガストース1本分の排出量で成形することができ、ガストース6本分とエアトース6個分の排出量と同等ということが分かりました。スーパーガストースでも**同じ型締力の37t**で成形をすることが可能でした。

まとめ

スーパーガストースに変更することで排出効果が高まり、ガス抜き部品も少なく設置することが可能になります。

さらに導入費用も抑えられコスト削減が出来ます。下記の導入金額を見て分かるようにスーパーガストースを使用することで大幅なコスト削減が出来ます。

ガストース6本・エアトース6個合計金額

¥386,500

—

スーパーガストース合計金額

¥80,000

=

¥306,500



スーパーガストースやガストース・エアトースを導入することで

排出効果も高まり生産性アップにも繋がります。