

# レボスプルー導入による社内効果事例 vol.2

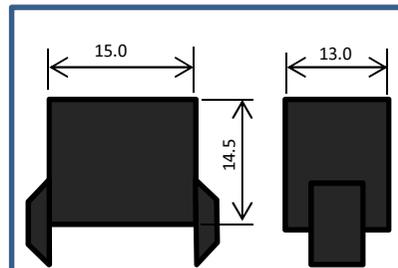
## 【導入目的】

- ・冷却時間短縮
- ・材料削減

## 【成形品情報】

■ 製品サイズ : 15.0 × 13.0 × 14.5

- 成形機 : 50t
- 金型 : 2プレート
- 製品 : コネクタ
- 樹脂 : PBT
- 取数 : 4/4



製品形状(イメージ)

## 【結果】

■ 使用前

冷却時間: 10sec

■ 使用后

冷却時間: 7sec

30%削減

スプルー部重量: 0.38g

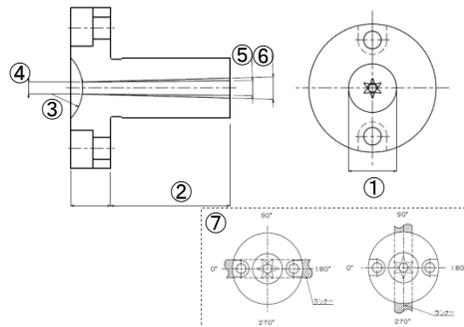
スプルー部重量: 0.31g

18%削減

## 【レボスプルー詳細】

レボスプルー型式 : R-SBBK 10 -30.0 -SR11 -P2.5 -A2° -B0.5° -0°

- ①軸径
- ②全長(軸径部の長さ)
- ③SR(ノズル部)
- ④スプルー内径
- ⑤A角度(スプルー部外側テーパ角度)
- ⑥B角度(スプルー部内側テーパ角度)
- ⑦ランナー角度



## 【まとめ】

導入前は、冷却時間が10秒かかっていた製品が、レボスプルー導入後は7秒になり**3秒(30%)短縮**。

さらに、スプルー部の材料も**18%削減**することが出来た。

時間を短縮・材料削減することができ、**原価低減**に成功。