

おかげさまで
大好評

工場見学会開催 お知らせ

2019年7月19日(金)

開催時間: 13:30~17:00頃



成形工場を見学し、成形の様子を
直接見ていただきます



参加実績: 427社 809名(2019年 5月現在)

当日のスケジュール

- ・成形工場見学
- ・講話: 無停止成形で可能になる
生産性アップと品質向上
- ・プラモール精工 商品紹介
- ・質疑応答 等

参加頂いたお客様の声

★見学会参加の動機★

- 他社で、御社の商品で改善したことを知り、是非、話を聞きたいと思い参加しました。
- 各地で行っている講演会に参加し、ガストースでのガス抜き方法を知りました。その方法を見られるとの事でしたので参加しました。

★成形工場を視察の感想・意見★

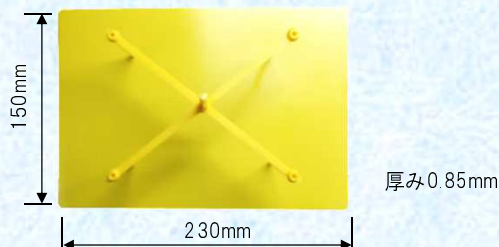
- 実際に1tで成形されており、いかにベントが効いているのか、ベントが成形するうえで重要なことなのか、改めて知らされました。
- 金型の内圧を下げられると、型締力・圧力等下げられる事を体感出来ました。

★講話・商品説明の感想・意見★

- 自社では、製造部からエアを抜いていたが、不良が減少しませんでした。今回、話を聞いてスプルー直下・ランナーエンドからエアを抜くことで、圧力・型締め力が下げられることが分かり、今後、自社でも使用していきたいです。
- 「不具合はガスにあり」という着眼点に、ブレずに追求していった姿勢に熱意を感じました。

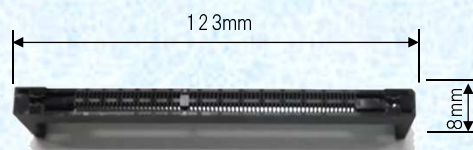
【社内試作型でダウンサイジングが出来た事例】

計算値では170tのところ、50tの成形機で成形出来ました



【PPS樹脂の製品を型締め圧 1tで成形しております】

製品サイズ全長123mm、幅8mmの成形品(本来50tの型締め圧が必要)



開発商品



ラジエータスプルー効果事例

新品ランナーエンドタイプ ガストース

