

例えば・・・ショート・バリ不良

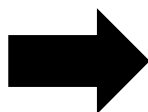
そして・・・ガス焼け

全てのお悩み解決します

ガス焼け品

良品

【改善例】



【使用樹脂：46ナイロンスタニール】

～当社は、長時間成形条件を調整する事なく

良品を出し続ける『**低圧成形**』を提案します～

1、低圧成形のメリット

- ①バリが小さくなる。
- ②ショートショットが防げる。
- ③ソリや変形が小さくなる。
- ④ガス焼けを防げる。
- ⑤成形条件の範囲が広く出来る。
- ⑥チョコ停を防げる。
- ⑦型締め能力の低いランクの成形機で成形できる。
- ⑧転写率もアップする。

2015年6月11日(木) 講演会開催!

静岡県もくせい会館 2F 第2会議室 定員:50名(先着順) 14:00～16:30
(静岡県静岡市葵区鷹匠3-6-1)

テーマ「**低圧成形でガス焼け解消**」



諦めるのはまだ早い!

成形工場の問題は低圧成形で解決できます。問題解決法を全て教えます!

【参加申し込み・お問合せ】

株式会社フラモール精工 電話 022-348-1250 FAX 022-348-1244 参加費無料

E-mail info@plamoul-seiko.co.jp

担当 菅原浩二、安部正浩

株式会社 **フラモール精工**
PLAMOUL

講演会参加申込書

(開催日:6月11日(木) 静岡県もくせい会館)

会社名

住所

TEL

FAX

参加者名

メールアドレス

①

②

③

④

⑤

⑥

⑦

***当日はご名刺の持参をお願いします**

【会場までのアクセス】

交通機関ご利用の場合

JR静岡駅北口から徒歩15分

お車でお越しの場合

①:地下駐車場40台、屋上駐車場10台(無料)

②:無料駐車場が満車になりましたら、近隣有料駐車場ご利用願います。

【申し込み方法】

事前にFAX又はメールで別紙にご記入頂き返信願います。

申込先 : 株式会社プラモール精工

宮城県黒川郡富谷町鷹乃杜4丁目3-5

TEL 022-348-1250 FAX 022-348-1244

E-mail : info@plamoul-Seiko.co.jp

担当 : 営業 菅原浩二(すがわら こうじ)
安部正浩(あべ まさひろ)

もくせい会館

TEL054-245-1595

静岡市葵区鷹匠 3-6-1

