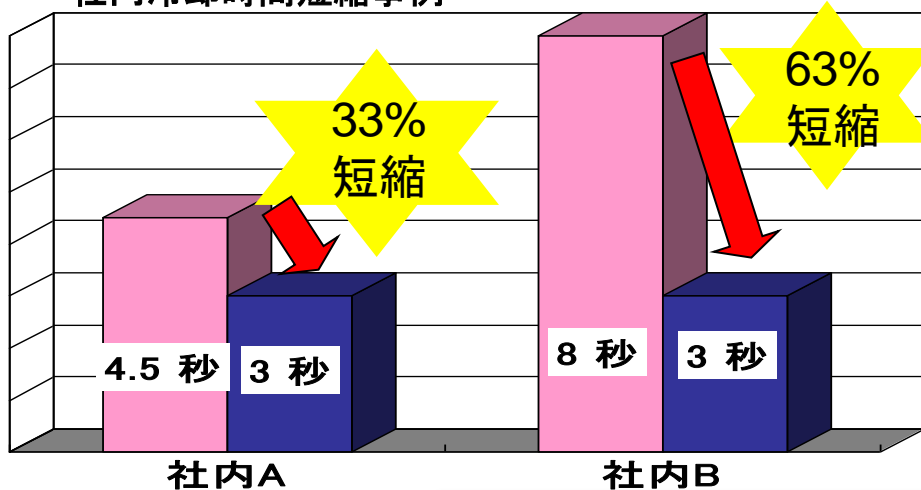
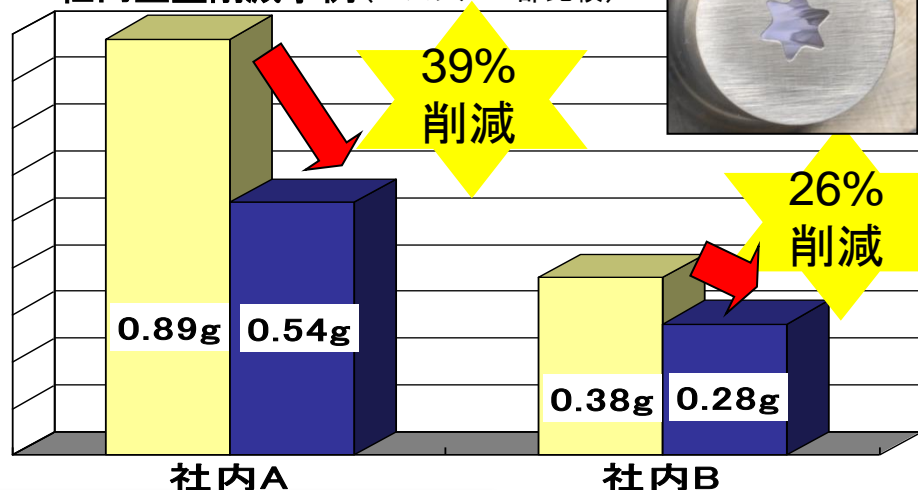


レボスプルー(星型スプルーブッシュ)効果事例

社内冷却時間短縮事例

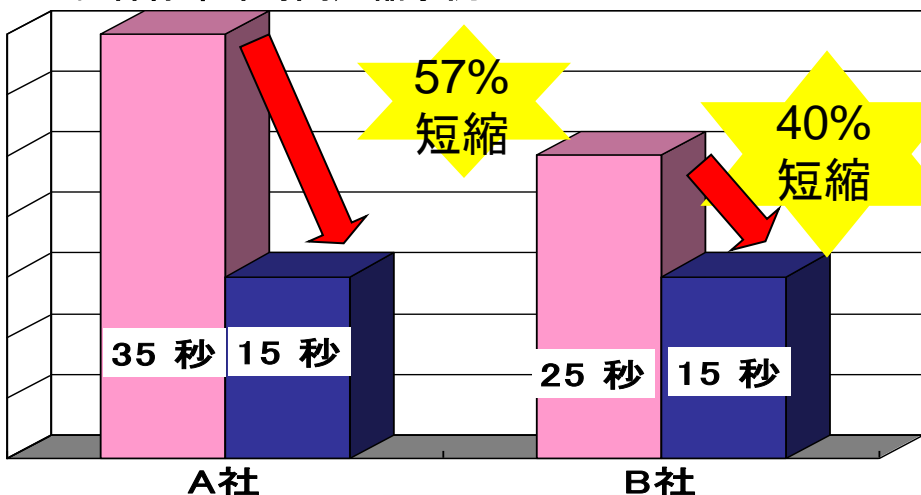


社内重量削減事例 (*スプルー部比較)

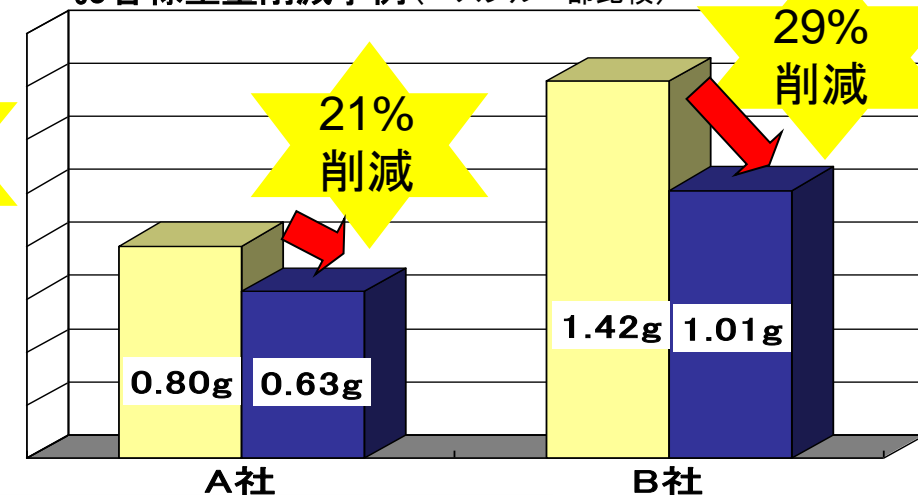


社内A条件 : ・樹脂:PBT ・成形機:50t ・L寸法:40 ・A角度:2° ・B角度:0.5°
 社内B条件 : ・樹脂:ABS ・成形機:50t ・L寸法:30 ・A角度:2° ・B角度:0.5°

お客様冷却時間短縮事例



お客様重量削減事例 (*スプルー部比較)



A社様条件 : ・樹脂:アクリル ・成形機:30トン ・L寸法:40 ・A角度:3° ・B角度:1°
 B社様条件 : ・樹脂:PP ・成形機:100トン ・L寸法:82.66 ・A角度:2° ・B角度:0.5°