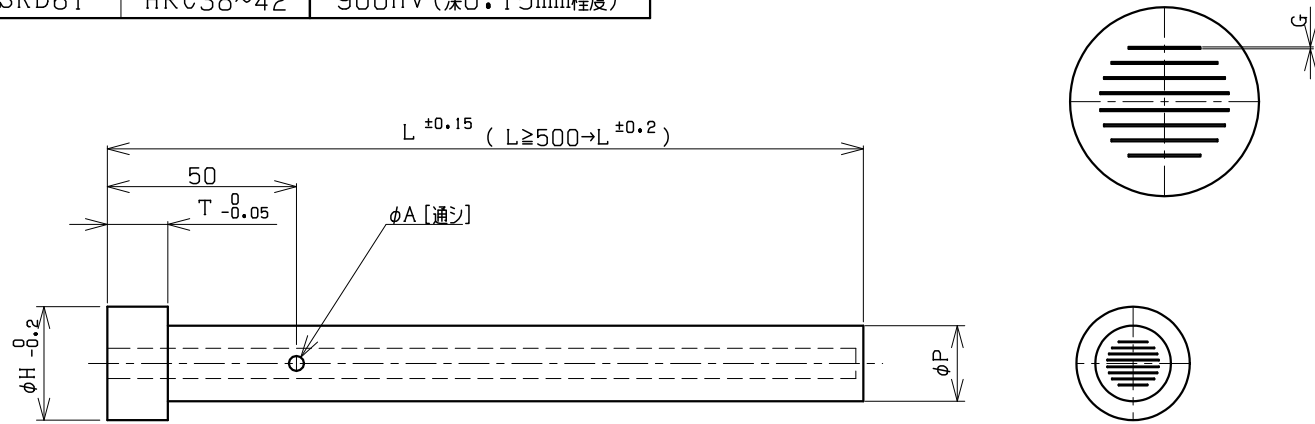


LAタイプガストース

材質	母材硬度	表面硬度
SKD61	HRC38~42	900HV (深0.15mm程度)

先端詳細図



※φA加工方向とスリット方向は必ずしも一致しませんので、ご了承下さい。

Code No.		(in) 0.01		G	H	A	T	G本数
Code	P	公差	L					
PMSLA	8.0	-0.01	300.00~800.00	0.02・0.03	13	2.0	8	12
	10.0	-0.02			15	3.0		10
	12.0	-0.01 -0.03			17	3.0		10
	15.0				20	3.0		10
	16.0				21	3.0		10
	20.0				25	3.0		12

追加工

Code @/P	廻り止め	Code @/P	廻り止め	Code @/P	廻り止め	Code @/P	寸法変更
ツバカット		ツバカット平行2面-2		ツバカット3面		H寸法変更	
KC		KAC KBC		DKC		HC	
1000	$P/2 \leq KC < H/2$	2000	$P/2 \leq KAC \cdot KBC < H/2$	3000	$P/2 \leq DKC < H/2$	2000	$t < 1 \rightarrow H - 1 \leq HC < H$ $t \geq 1 \rightarrow P + 1 \leq HC < H$
ツバカット平行2面-1		ツバカット90°2面		ツバカット4面		T寸法変更	
WKC		RKC		SKC		TC	
2000	$P/2 \leq WKC < H/2$	2000	$P/2 \leq RKC < H/2$	4000	$P/2 \leq SKC < H/2$	3000	$4.0 \leq TC < T$ $T - TC \leq L_{max} - L$

【その他の追加工】 図面添付にて、お見積り致します。

【使用上の注意】 上面の追加工は、G寸法の広がり及び、部品破損に繋がりますので、ご遠慮下さい。

注文方法	Code No.	L	G
	PMSLA12	- 456.57	- 0.03

注文方法	Code No.	L	G	KC・WKC・・・etc.
	PMSLA12	- 456.57	- 0.03	- WKC6.0