

# お客様でのガストース導入による効果事例 vol.6

## 【導入目的】

- ① 外観面(シボ)へのガス付着防止
- ② メンテナンス頻度の軽減

## 【客先情報】

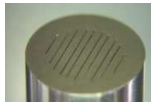
- 客先名 : D社 様
- 主製品 : 自動車部品

## 【成形品情報】

- 成形機 : 180t
- 金型 : 2プレート
- 製品 : 自動車内装品
- 樹脂 : PPS
- 取数 : 4/4

## 【ガストース導入内容】

- 購入品 : PMSA6.0-174.00-0.01 : 1本  
(ピン径φ6・全長174.0mm・スリット幅0.01)
- 導入箇所 : スプルー部直下
- 購入品 : PMSC5.0-194.70-0.005 : 4本  
(ピン径φ5・全長194.0mm・スリット幅0.005)
- 導入箇所 : 製品部



## 【結果】

ガストース使用前

- クリーニング間隔  
毎日
- 成形条件  
射出圧力: 130Mpa



ガストース導入後

- クリーニング間隔  
**5日に1回**  
(5倍伸びた)
- 成形条件  
射出圧力: **100Mpa**

## 【まとめ】

《ガストース使用前》

外観面にガス付着がひどく  
毎日クリーニングを行っていた。

《ガストース導入後》

スプルー直下でガスを抜いたので、**外観面(シボ)のガス付着が軽減**され導入目的が達成できた。  
**5日間ノーメンテナンスで連続成形**が可能になった。  
更には射出圧力も30Mpa下げることができ**低圧成形**が可能になった。