

レボスプルー導入による社内効果事例 vol.3

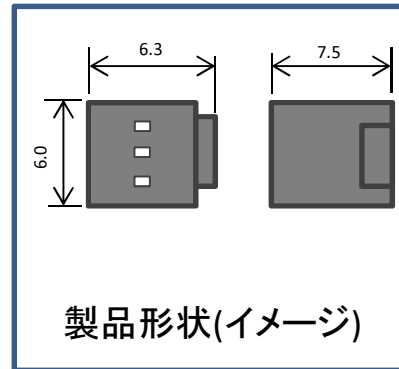
【導入目的】

- ・材料削減

【成形品情報】

■ 製品サイズ : 6.3×6.0×7.5

- 成形機 : 50t
- 金型 : 2プレート
- 製品 : コネクタ
- 樹脂 : 66ナイロン
- 取数 : 8/8



【結果】

■ 使用前

冷却時間: 4sec

■ 使用后

冷却時間: 2sec

50%削減

スプルー部重量: 1.30g

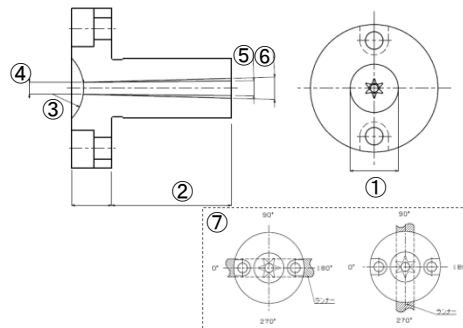
スプルー部重量: 0.88g

32%削減

【レボスプルー詳細】

レボスプルー型式 : R-SBBK 10 - 82.02 - SR11 - P2.5 - A2° - B0.5° - 0°
① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦

- ①軸径
- ②全長(軸径部の長さ)
- ③SR(ノズル部)
- ④スプルー内径
- ⑤A角度(スプルー部外側テーパ角度)
- ⑥B角度(スプルー部内側テーパ角度)
- ⑦ランナー角度



【まとめ】

材料削減を目的に導入し、
スプルー部の材料を32%削減できた。

冷却時間については、
製品が小さいため、元々冷却時間が4secと短かった為、
効果はあまり期待していなかった。
しかし、導入により2secまで短縮が出来た。