

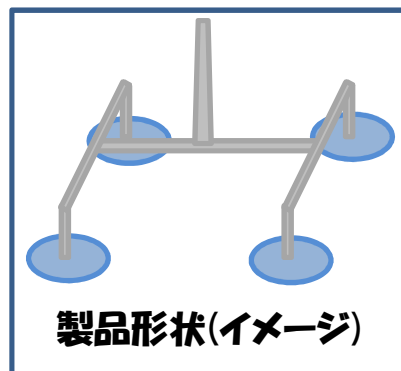
# お客様でのレボスプルー導入による効果事例 vol.1

## 【導入目的】

- ・冷却時間短縮

## 【成形品情報】

- 成形機 : 100トン
- 金型 : 3プレート
- 製品 : カメラレンズ
- 樹脂 : PC
- 取数 : 4/4

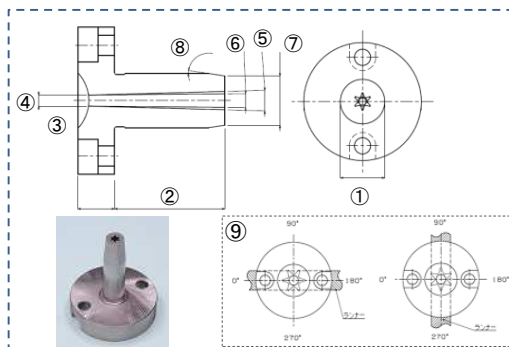


## 【レボスプルー詳細】

レボスプルー型式(テーパタイプ) :

R-SBGK13 - 45.00 - SR11 - P3.5 - A2° - B0.5° - V11 - G5 - 0°  
① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨

- ① 軸径
- ② 全長(軸径部の長さ)
- ③ SR(ノズル部)
- ④ スプルー内径
- ⑤ A角度(スプルー部外側テーパ角度)
- ⑥ B角度(スプルー部内側テーパ角度)
- ⑦ 先端径 ⑧ テーパ部角度
- ⑨ ランナー角度



## 【結果】

### ■ 使用前

冷却時間: 12sec

### ■ 使用后

冷却時間: 8sec

33%削減

スプルー部重量: 0.97g

スプルー部重量: 0.61g

36%削減

## 【まとめ】

生産数増量の為、冷却時間短縮を検討。  
標準のタイプからレボスプルーに変えた所、  
冷却時間12sec→8secに短縮できた。

さらに、サイクルタイムも合わせて短縮が出来た。