

# お客様でのレボスプルー導入による効果事例 vol.2

## 【導入目的】

・冷却時間短縮 ・材料節約

## 【成形品情報】

- 成形機 : 50トン
- 金型 : 2プレート
- 製品 : 車載部品
- 樹脂 : PBT
- 取数 : 2/2



## 【結果】

■ 使用前

冷却時間: **8sec**

■ 使用后

冷却時間: **5sec**

**37.5%削減**

スプルー部重量: **0.74g**

スプルー部重量: **0.51g**

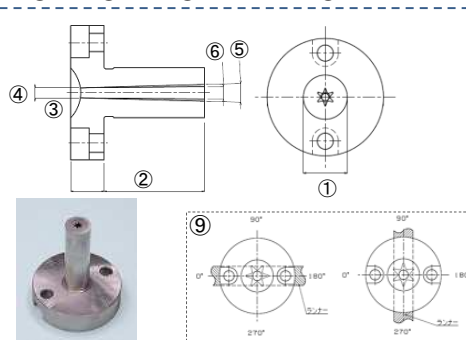
**31%削減**

## 【レボスプルー詳細】

レボスプルー型式(ストレートタイプ):

R-SBBK10- 53.00 - SR11 - P2.5 - A2° - B0.5° - \* - \* - 0°  
① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦

- ① 軸径
- ② 全長(軸径部の長さ)
- ③ SR(ノズル部)
- ④ スプルー内径
- ⑤ A角度(スプルー部外側テーパ角度)
- ⑥ B角度(スプルー部内側テーパ角度)
- ⑦ ランナー角度



## 【まとめ】

コストダウンによるサイクルアップでリカバリー  
冷却時間8sec→5secに短縮できた。

新材のみ使用の為、捨てる部分が幾らかでも  
軽減できた。