

お客様での効果事例 Ⅲ

製品ボイドの改善！

製品情報

製品名 : ポンプ

成形機 : 130t

取り数 : 4/4

樹脂 : PP(ガラス無し)

金型構造 : 2プレート

製品写真

お客様のご都合により掲載不可

問題内容

◆ 4/4キャビ中、2/4キャビにボイドが発生

成形した製品の半分しか良品が取れない・・・

不良率...50%！

導入内容と結果

導入目的

- スプルー直下に使用し、製品部のボイドを無くす

導入内容

- 導入品 : Aタイプ φ6 G-0.03
- 導入箇所 : スプルー直下



結果

成形条件

	導入前	導入後
保圧	55MPa	25MPa

不良率

	導入前	導入後
ボイド発生	50%	0%

不良率0%！ 不良発生無し！

お客様のコメント

- ・スプルー直下にガストースを使用する事で、保圧を下げられボイド発生キャビが無くなった
- ・今回の経験を活かし他の金型へも水平展開して行きたいと思えます。