

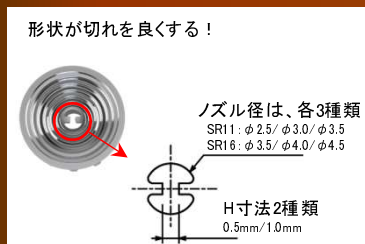
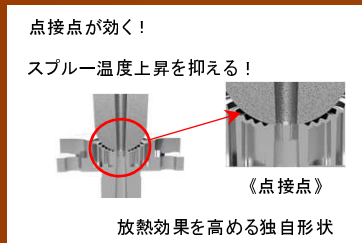
# 糸引きを完全に防止出来ます！

# ラジエター スプルーブッシュ



特許取得  
第6049927号

ピーク圧も現在の成形条件と大差なく成形できます。



## なんと満足度100%

3つの放熱効果で  
確実に効く！

すべてのお客様で成功しております。  
効果が無ければ返金致します ※1

### 【当社及びお客様で効果実績】

＜返金対象樹脂＞

- ・ABS
- ・PP
- ・POM
- ・TPC
- ・LCP
- ・PBT
- ・PA
- ・PC
- ・PC/ABS

上記以外の樹脂もご相談に応じます

### よくあるお客様からのお問い合わせ

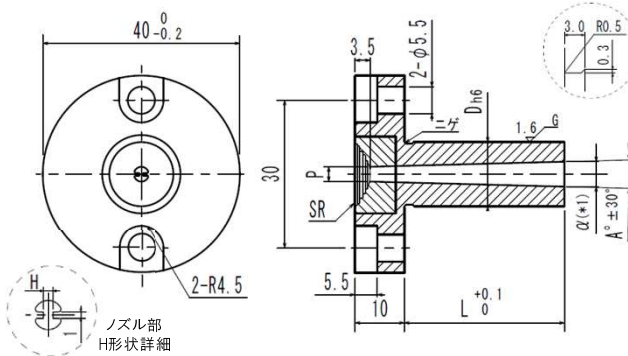
- |   |  |
|---|--|
| <p><b>Q</b> 標準品以外は製作出来ないの？</p> <p><b>A</b> 当社標準品以外の形状やランナー加工も対応致します。(SRは11と16のみとなります) 対応形状については弊社営業までお問い合わせ下さい。</p>   | <p><b>Q</b> 成形条件は変わらないの？</p> <p><b>A</b> 基本的に成形条件変更は不要です。元々の温度が低すぎる場合は、充填前に固化してしまうことがあります。その場合は成形条件の調整をお願いします。</p> |
| <p><b>Q</b> コールドスラグ発生によるゲート詰りはしないの？</p> <p><b>A</b> 放熱効果がありすぎてコールドスラグが発生する場合があります。スプルーロック部へコールドスラグウエルを設けてご使用ください。</p> | <p><b>Q</b> 入れ子の強度は大丈夫？</p> <p><b>A</b> ノズル後退させないで成形して下さい。それでも糸引きは改善できます。ノズルの先端とブッシュの先端を合わせてご使用下さい。</p>            |
| <p><b>Q</b> ピーク圧の上昇はしないの？</p> <p><b>A</b> 仮に上昇した場合でも、H寸法変更により改善できます。</p>  | <p><b>Q</b> 放熱入れ子の販売はしてないの？</p> <p><b>A</b> 申し訳ございませんが、スプルーブッシュと一体での販売となります。</p>                                   |

※1 上記対象樹脂で、生産に支障がでる糸引きが発生した場合は、代金をお返し致します。(着払いで返品下さい)  
当社標準品以外の形状の場合は、商品価格の50%をご負担お願いします。  
返金対象期間: 納入後1カ月以内

# 規格表

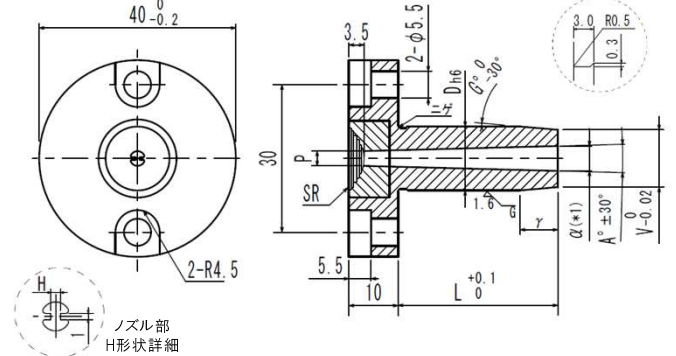
本体 (材質・硬度) 材質 : 硬度 SKD61 : HRC48~52	先端入駒部 (材質・硬度) 材質 : 硬度 SUS440C : HRC55~60
---	--

## LSBBK



ニゲ部詳細

## LSBGK



ニゲ部詳細

規格表										
Code No	L	SR	P	A°	H	V	G°	D h6		
Code	D	in0.1	SR11 : SR16	in0.5		in0.1				
ストレートタイプ LSBBK	8	10.0~50.0	11	2.5	3.5	2.0	0.5	D>V≥α+2	1~10	0
	10	10.0~60.0		3.0	4.0					-0.009
テーパタイプ LSBGK	16	10.0~100.0	16	3.5	4.5	3.0	1.0	テーパタイプのみ適用	テーパタイプのみ適用	0
	20			-0.011						
										0
										-0.013

注文例	Code No	D	-	L	-	SR	-	P	-	A	-	H	-	LKC等
	LSBBK	13	-	50.0	-	SR11	-	P3.0	-	A3.0	-	H0.5	-	LKC

# 価格表

全長 (L)	LSBBK					
	SR11			SR16		
	D 8	D 10・13	D 16・20	D 8	D 10・13	D 16・20
10.0~20.0	¥34,000	¥34,000	¥34,000	¥35,000	¥35,000	¥35,000
20.1~30.0	¥35,500	¥35,500	¥35,500	¥36,500	¥36,500	¥36,500
30.1~40.0	¥35,500	¥35,500	¥35,500	¥36,500	¥36,500	¥36,500
40.1~50.0	¥37,000	¥37,000	¥37,000	¥38,000	¥38,000	¥38,000
50.1~60.0	-	¥37,000	¥37,000	-	¥38,000	¥38,000
60.1~70.0	-	-	¥38,500	-	-	¥39,500
70.1~80.0	-	-	¥38,500	-	-	¥39,500
80.1~90.0	-	-	¥41,500	-	-	¥42,500
90.1~100.0	-	-	¥41,500	-	-	¥42,500

全長 (L)	LSBGK					
	SR11			SR16		
	D 8	D 10・13	D 16・20	D 8	D 10・13	D 16・20
10.0~20.0	¥35,000	¥35,000	¥35,000	¥36,000	¥36,000	¥36,000
20.1~30.0	¥36,500	¥36,500	¥36,500	¥37,500	¥37,500	¥37,500
30.1~40.0	¥36,500	¥36,500	¥36,500	¥37,500	¥37,500	¥37,500
40.1~50.0	¥38,000	¥38,000	¥38,000	¥39,000	¥39,000	¥39,000
50.1~60.0	-	¥38,000	¥38,000	-	¥39,000	¥39,000
60.1~70.0	-	-	¥39,500	-	-	¥40,500
70.1~80.0	-	-	¥39,500	-	-	¥40,500
80.1~90.0	-	-	¥42,500	-	-	¥43,500
90.1~100.0	-	-	¥42,500	-	-	¥43,500

Code	L寸法 公差変更	仕様
LKC		LKC適用時 L:0.01mm単位可
@1,000		$L \begin{matrix} +0.1 \\ 0 \end{matrix} \rightarrow L \begin{matrix} 0 \\ -0.02 \end{matrix}$

### 【H寸法0.5でご購入頂いたお客様へ】

H寸法0.5の場合、材料により糸引きは改善されてもピーク圧が上昇する場合がございます。その場合、H寸法を広げる事により改善するケースもあります。

改善の際は、お客様にてH寸法を追加していただくか、追加工費を頂戴し弊社にて対応させていただきますことも可能で御座います。追加工費@3,000.- (別途送料800円)

但し、糸引き状態にも関係してくる為、加工寸法の選択はお客様のご判断となります。一度の追加工で0.5mmから1.0mmへ広げるのではなく、0.1mm単位にて徐々に幅を広げていただきますようお願い致します。

\*ご購入時H寸法が1.0mmの場合は変更不可となりますので予めご了承願います。

# 使用方法・注意事項

## 【組み込み時の注意事項】

- 導入の際は、スプルーブシュが金型のパーティング面から出ないような設置をお願いします。
- \*全長公差変更のオプション「LKC」(公差+0.1/0から0/-0.02)をご指定いただくか、組み込み際にお客様にて全長寸法の調整をお願い致します。

## 【成形加工時の注意事項】

- ノズルをスプルーブシュに接触したまま生産を続けても糸引きは防止できません。
- ラジエータースプルーとノズルの間に異物(樹脂等)を挟み込まないようご注意ください。
- 糸引き防止効果を出すため、放熱入れ子の上面を薄肉にしております。中心より位置が片寄ったままノズルで強い衝撃を与えると、表面に亀裂が入る恐れがあるので注意願います。
- \*放熱入れ子が破損してしまった場合は、有償にて入れ子のみの入れ替えを承ります。

## 【その他注意事項】

### ＜コールドスラグウェルについて＞

ラジエータースプルーは抜群の放熱効果の為、コールドスラグが発生する場合があります。コールドスラグウェルを設けるか、スプルー部のエジェクタピンの長さを調整して下さい。

### ＜温度帯について＞

温度が低すぎる場合、ノズル側のランナーが充填の前に固化してしまうことがあります。その場合は成形条件を調整をお願いします。(ノーマルスプルーの時に設定した成形条件とラジエータースプルーブシュをご使用時の成形条件は異なる場合がございます)

## 【その他】

- 規格以外の外形形状もご相談に応じます。詳細は営業までお問い合わせ下さい。