

## レボスプルーをご購入いただいたお客様での効果事例

顧客	樹脂	取り数	成形機	重量(g)			冷却時間(sec)		
				導入前	導入後	削減率	導入前	導入後	短縮率
A社	PP	1	100 t	1.68	1.24	26%	25	15	40%
B社	PP	1	350 t	5.25	4.12	21%	7	6	14%
C社	ABS	2	30 t	1.27	1.08	15%	13	10	23%
D社	ABS	2	30 t	1.18	1.01	15%	17	10	41%
E社	PBT	16	50 t	0.74	0.56	24%	9	6	33%
F社	PBT	4	50 t	0.38	0.32	17%	10	7	30%
G社	PC	2	100 t	2.29	1.75	24%	35	29	17%
H社	PC	4	100 t	0.97	0.80	18%	12	8	33%
I社	アクリル	16	30 t	1.01	0.81	20%	35	15	57%
J社	アクリル	1	220 t	1.49	1.08	28%	28	21	25%