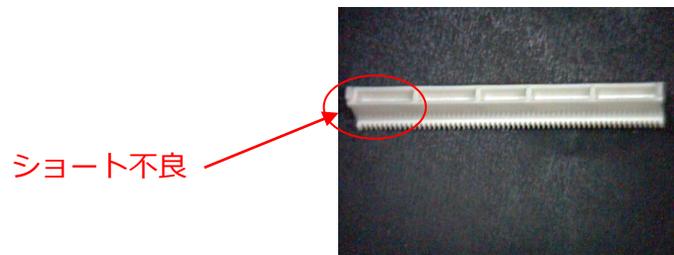


## 1. 目的

<目的> ショート不良改善

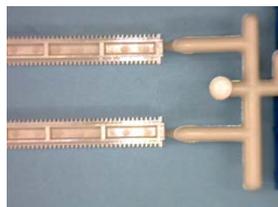


期待される効果

- ・ガストースをスプルー直下に使用することで、製品部に入る前にガスを排気し、**ショート不良改善**。

## 2. 成形情報

<製品>

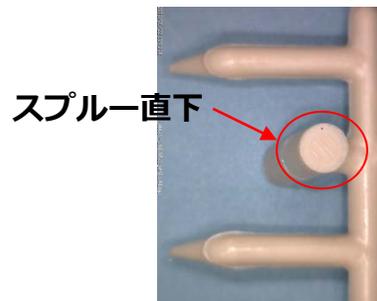


サイズ : W38.8×D5.5×H4.7mm  
 材 料 : PPS (ジュラファイド GF40%)  
 用 途 : コネクタ (主に家電)  
 取り数 : 2個  
 成形機 : 15 t

## 3. ガストース配置

スプルー直下

PMSA 3.0 - 70.00 - 0.01  
 (ピン径) (全長) (スリット幅)

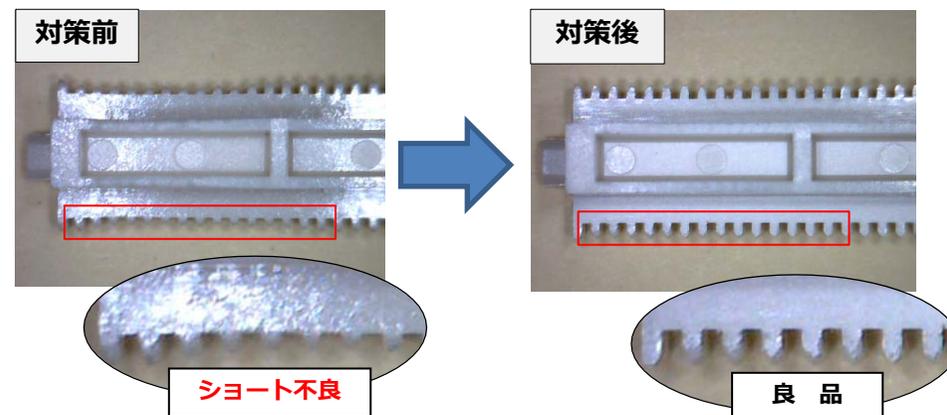


## 4. 成形条件

	導入前	導入後
射出速度	118.8MPa	118.8MPa
射出圧力	158.4MPa	158.4MPa
保圧時間	0.5sec	0.5sec
保圧力	69.3MPa	69.3MPa

※成形条件に変更なし

## 5. 対策前後の製品比較



## 6. 結 論

<施策効果>

**ショート不良発生率** 2.8% → 0.001%  
**分解クリーニング間隔** 1日 → 5日

- ・ガストース使用することで**ショート不良**を改善することができた。
- ・ガスベント効果で製品部前でガスヤニを排出したため、金型メンテナンス間隔が**5倍**が伸びた。