

プラスチック成形金型の多点ゲートブッシュ『レボゲート』



ゲート点数2点または3点

先端部は交換可能なスライド式の入れ駒タイプになっており、摩耗した時など入れ駒部のみ交換可能。



製品概要

プラスチック射出成形金型に組み込まれ、製品部に樹脂が流れ込む入り口(ゲート)部に使用される金型部品(ゲートブッシュ)です。

従来ゲート穴は一つですが、今回当社で開発した「レボゲート」はゲート穴が2カ所もしくは3カ所と複数あるのが特徴です。

容易に樹脂を充填させようとゲート穴径を大きくすると、糸引きやゲート凸等の不良になる弊害がありますが、「レボゲート」は、これらのリスクを解消させることができ、さらに充填時の流量を増加させることでウェルドライン(樹脂の合わせ目が筋のように残る跡)を目立たなくさせる効果もある、従来なかった画期的な特許取得商品です。

製品のセールスポイント

- 複数の穴から樹脂流入で流量アップ
ゲート径を小さくしても”流量増加”が可能になり、低圧でかつ短時間で成形できます。
- 射出成形の不良抑制
一つひとつの穴のサイズを小さくできるので、穴径が大きい場合等に固化不十分な樹脂によって生じる、糸引きやゲート凸などの欠点が解消されました。
- 先端部が着脱可能
先端部を軸部分から取り外すことが可能で、消耗する先端部のみを交換できて経済的です。
- 穴径0.1ミリの極細穴にも対応
穴の直径は0.3~0.8ミリが標準ですが、穴径0.1ミリにも特注対応します。
- 特許取得
製法に関する特許を取得しています。(特許第5926065号)

会社名 株式会社プラモール精工

代表者 代表取締役社長 脇山 高志

連絡先 〒981-3351 宮城県富谷市鷹乃杜四丁目3-5
TEL.022-348-1250 FAX.022-348-1244
E-mail m-wakiyama@plamoul-seiko.co.jp URL <http://plamoul-seiko.co.jp/>

